

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

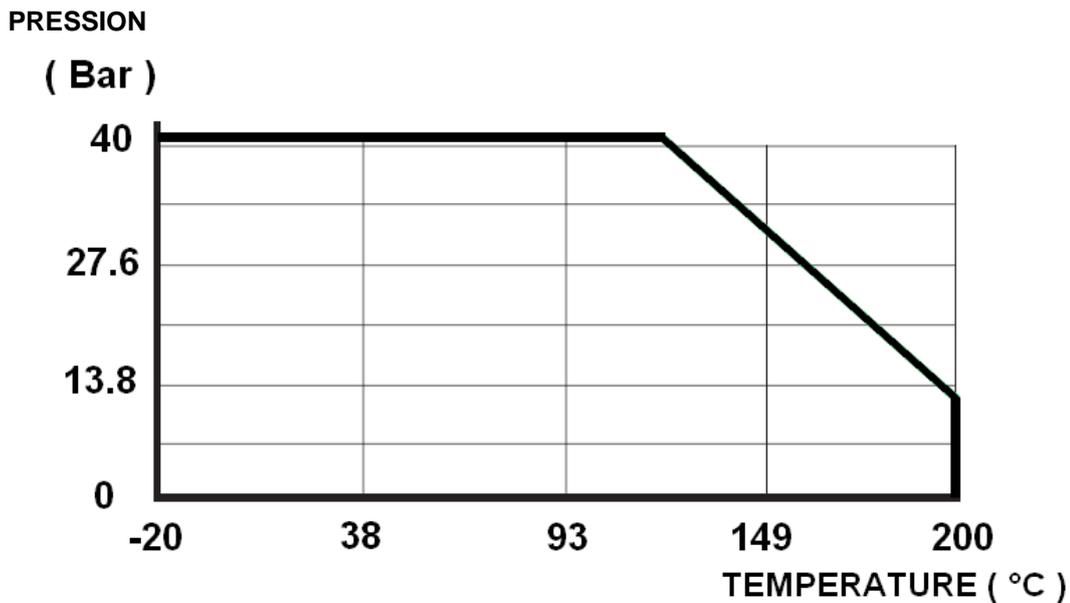


- Dimensions :** DN 15 à DN100
Raccordement : Entre brides PN10/16/25/40 et Class 150 (PN20)
Température Mini : - 20°C
Température Maxi : + 200°C
Pression Maxi : 40 Bars
Caractéristiques : Clapet à disque
Toutes positions
Etanchéité métal / métal

Matière : Acier Inox

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :



COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kvs (m3/h)	2.1	5.76	9.6	14.5	21.9	24.2	57.1	64.97	90.2

GAMME :

- Montage entre brides PN10/16/25/40* et Class 150 (PN20)** du DN15 au DN100

(*): Pour un montage entre brides PN10/16 en DN100, on utilisera seulement 4 boulons

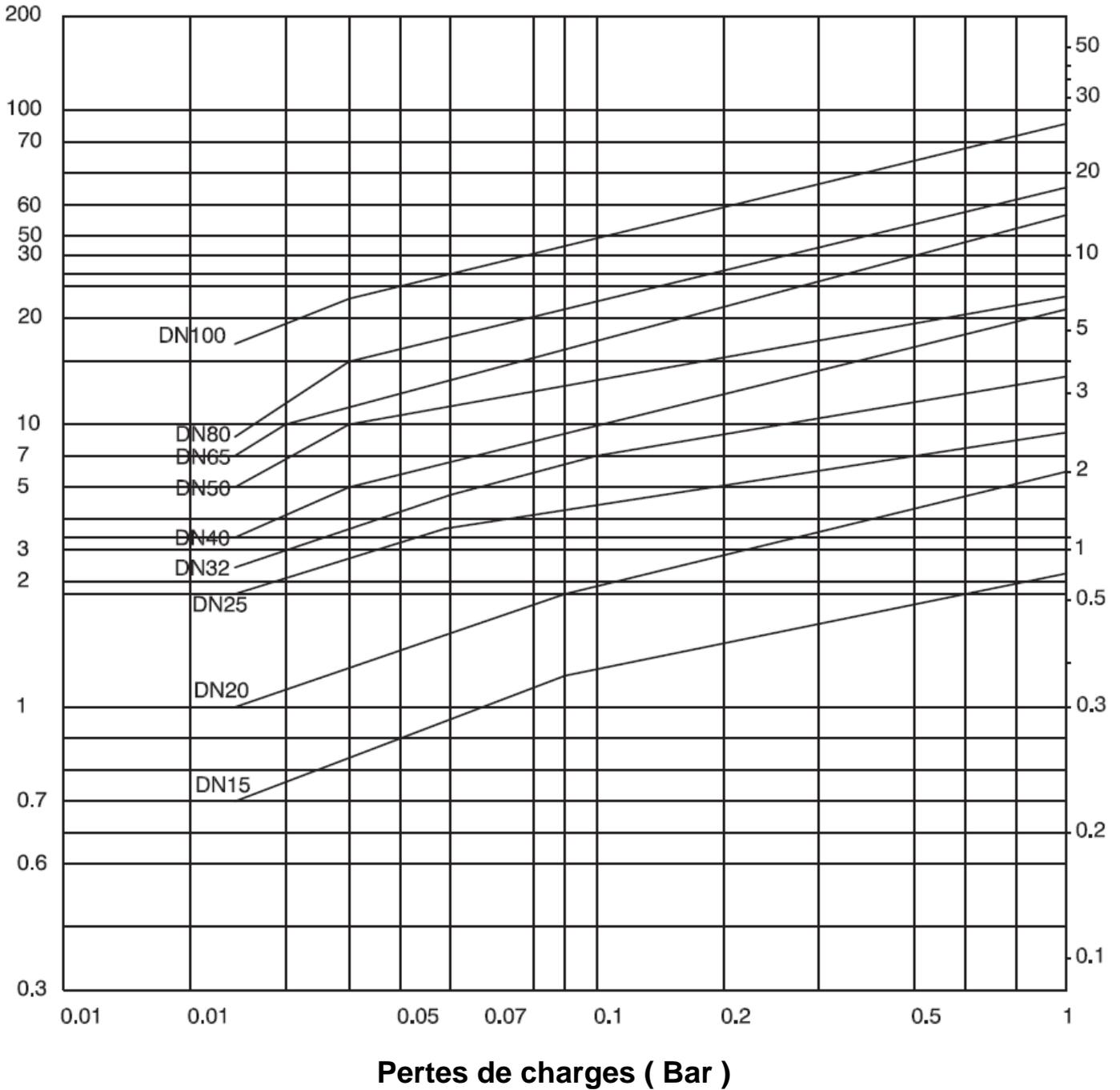
(**): Pour un montage entre brides Class 150 (PN20) en DN25, DN32 et DN40, on utilisera 4 boulons M12

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :

Débit (m³/h)

Débit (l/s)



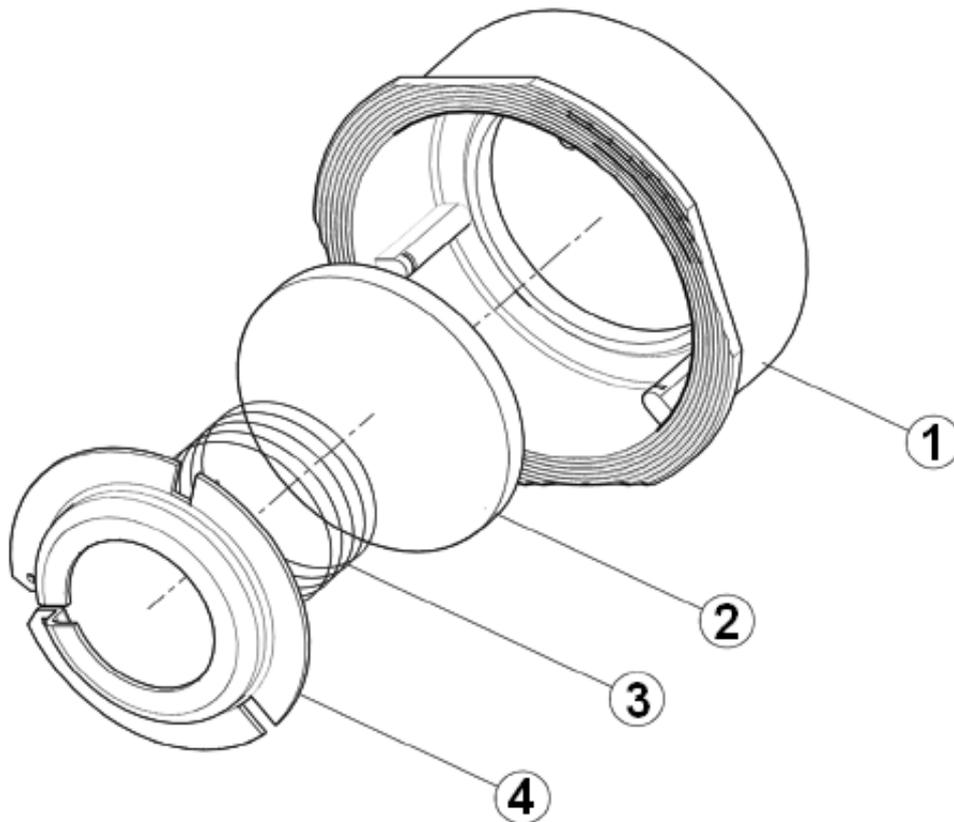
CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

PRESSION D'OUVERTURE (en mbar) :

DN	Position verticale Fluide ascendant	Position horizontale
DN 15	25 ↑	23 →
DN 20	25 ↑	23 →
DN 25	25 ↑	23 →
DN 32	27 ↑	24 →
DN 40	29 ↑	25 →
DN 50	29 ↑	25 →
DN 65	31 ↑	25 →
DN 80	32 ↑	26 →
DN100	33 ↑	27 →

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

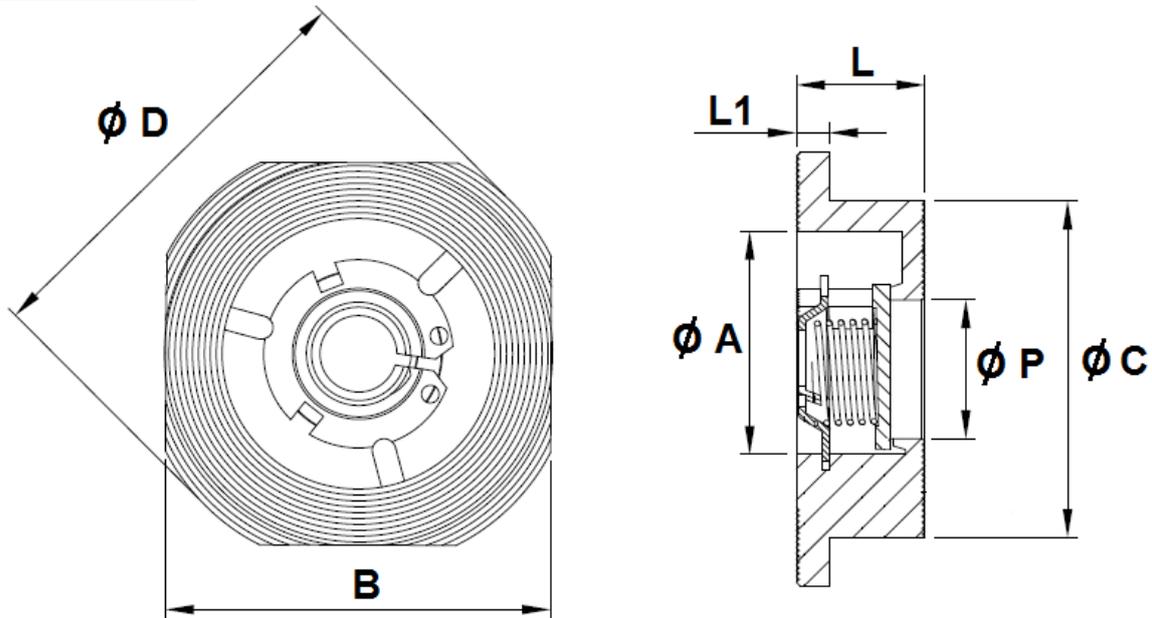
NOMENCLATURE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Inox ASTM A351 CF8M
2	Disque	Inox ASTM A240-316
3	Ressort	Inox 316
4	Butée	Inox ASTM A240-316

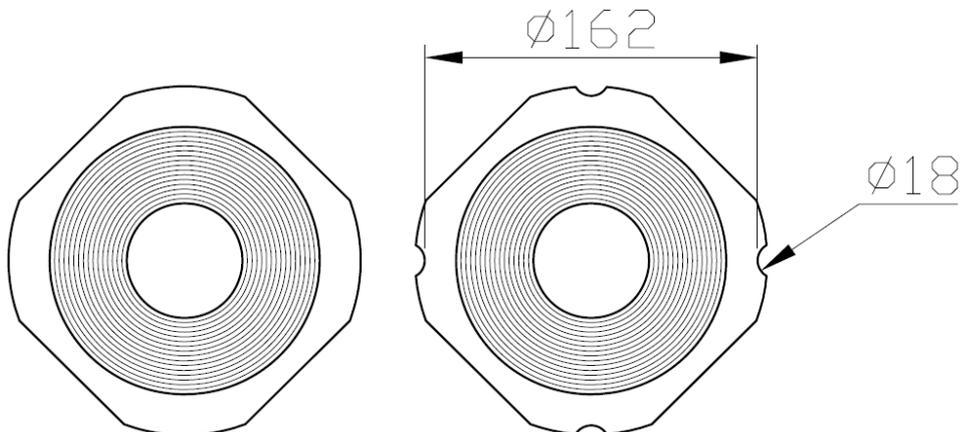
CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

DIMENSIONS (en mm) :



DN 15 – 80

DN100



	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
	Ø A	34	39	46	60	70	79	101	109	134
	B	44.6	54	65	78	88	101.6	120.4	133	164
	Ø C	40.5	47	56	70	80	90	113	123	150
	Ø D	54	62	73	83	93	107	126.5	141.2	171.4
	L	16	19	22	28	31.5	40	46	49	60
	L1	3.5	3.5	4	5	5	5	5.5	5.5	6.5
	Ø P	12.5	20	25	32	38	49	64	78	98
	Poids (en Kg)	0.1	0.2	0.3	0.5	0.6	0.9	1.4	2	3

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : CE N° 0035
Catégorie de risque III Module H
- Construction suivant la norme EN 12516-1
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 49 (DIN 3202 K4)
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option)

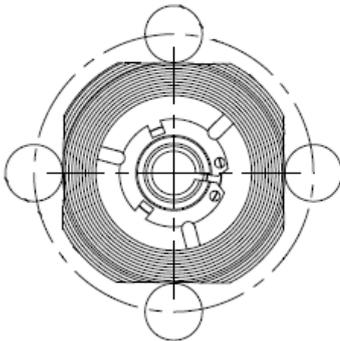
PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

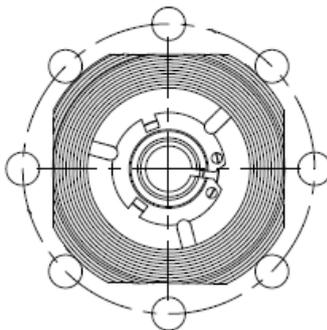
POSITIONNEMENT DES BOULONS DE BRIDES :

- ENTRE BRIDES PN10/16 :

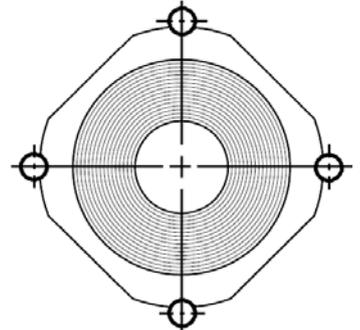
DN 15 – 50



DN 65 – 80

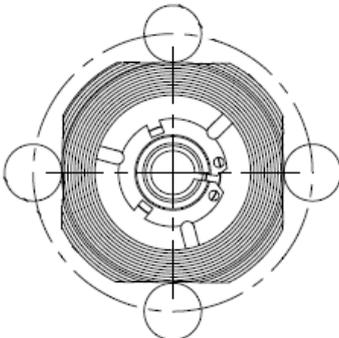


DN 100

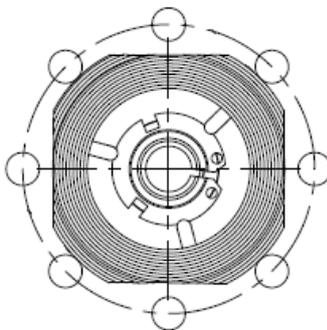


- ENTRE BRIDES PN25/40 :

DN 15 – 50

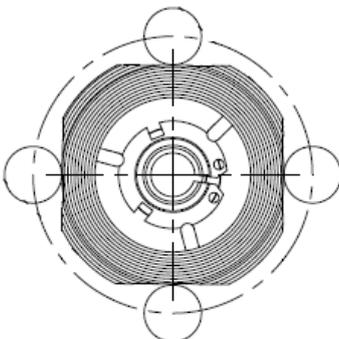


DN 65 – 100

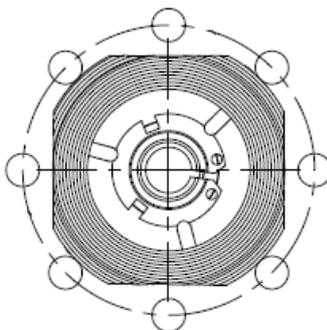


- ENTRE BRIDES Class 150 PN20 :

DN 15 – 80



DN 100



CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE INOX TOUTES POSITIONS PN40

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- S'assurer que l'espace nécessaire en aval du clapet est respecté pour que le déplacement complet du ou des battants dans la tuyauterie.
- Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulence qui augmenterait l'usure du clapet (**entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval**).
Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme NFCR 13932.