

GENERALITES

Le réducteur de pression est un réducteur de pression à action directe destiné aux applications vapeur, air comprimé et autres gaz. Cet appareil permet d'abaisser la pression du réseau de distribution afin d'obtenir la pression souhaitée au point d'utilisation. est un appareil compact en fonte GS, avec crépine-filtre incorporée et soufflet à haute durabilité. Le réglage de la pression aval se fait par simple manœuvre du volant de réglage. Appareil non étanche en ligne. Prévoir un robinet d'isolement en amont.

LIMITES D'EMPLOI

Condition de calcul du corps : PN 25
 Pression d'épreuve hydraulique : 38 bar
 Température max. d'utilisation : -10°C / +210°C
 Pression amont maximum : 19 bar
 Pression avale maximum : 8,6 bar
 Rangeabilité à débit maximum : 10:1

VALEURS DE Kv

DN	1/2"	3/4"	1"
Kv (m3/h)	1,5	2,5	3

PLAGES DE PRESSION AVAL

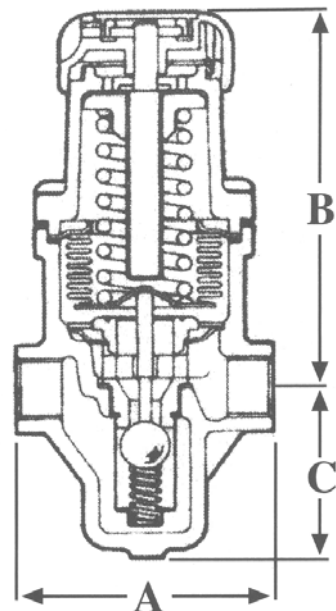
Ressort	Gris	Vert	Orange
Pression aval (bar)	0,14 – 1,7	1,4 – 4	3,5- 8,6

INSTALLATION

Ce réducteur de pression doit être installé horizontalement avec écoulement suivant la flèche du corps. L'installation d'un filtre en Y en amont est recommandée.

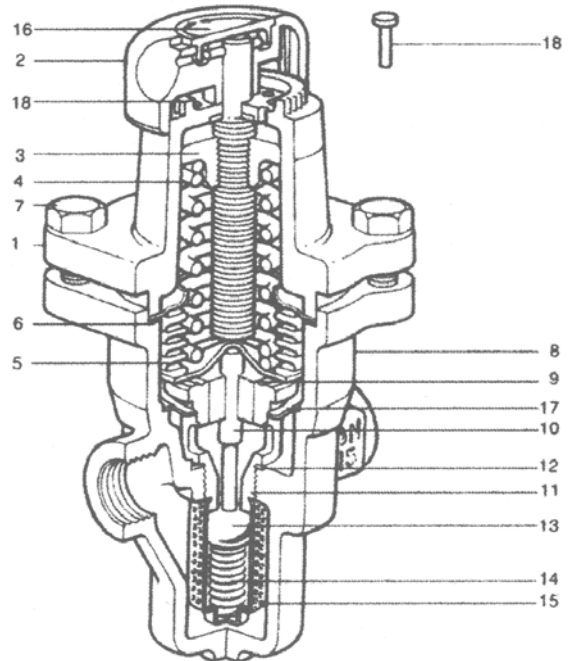
DIMENSIONS (mm)

DN	1/2"	3/4"	1"
A	85	98	110
B	126	126	126
C	65	65	65



CONSTRUCTION

N°	Item	Matériaux
1	Boîte ressort	Aluminium
2	Molette de réglage	Polypropylène
3	Ecrou	Fonte
4	Ressort	Acier chromé + silicone
5	Soufflet	Inox AISI 316
6	Joint d'étanchéité	Inox
7	Ecrou	Acier Gr8.8
8	Corps	Fonte GS GGG40.3
9	Rondelle de guidage	PTFE chargé Graphite
10	Tige	Inox
11	Siège	Inox
12	Joint de siège	Inox
13	Vanne	Inox AISI 316
14	Ressort	Inox AISI 316
15	Filtre	Inox AISI 316
16	Indicateur	Polypropylène
17	Cloison	Inox AISI 316
18	Goupille	Acier



DÉBITS

