

GENERALITES

Le purgeur à flotteur HA52 permet d'éliminer l'air ou un gaz incondensable d'un circuit de liquide. Sa présence améliore la circulation du fluide dans les tuyauteries, empêche l'apparition de bruits et de corrosion et protège les pompes de circulation. Fabriqué en fonte GS, le HA 52 convient pour un grand nombre d'applications. Il doit être installé en position verticale en point haut du volume à purger.

MODELES DISPONIBLES

Raccordement : 3/4" G en entrée.
1/2" G en sortie.

CLASSEMENT CE SELON DIRECTIVE 97/23

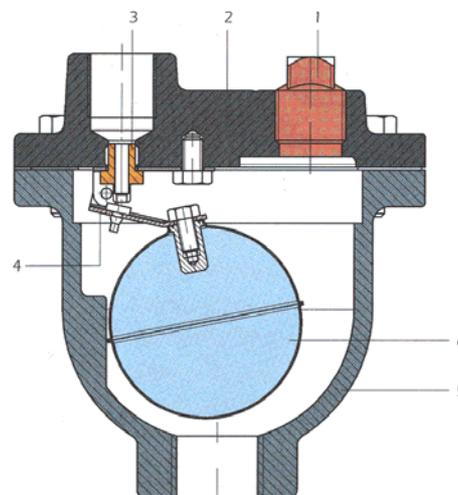
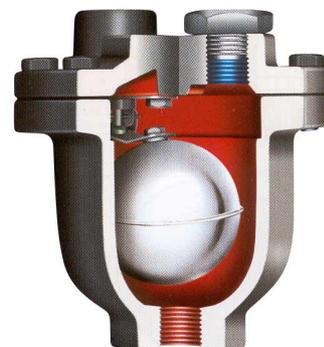
A3§3

LIMITES D'EMPLOI

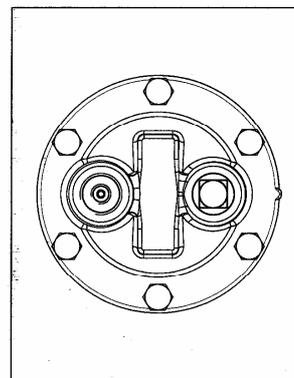
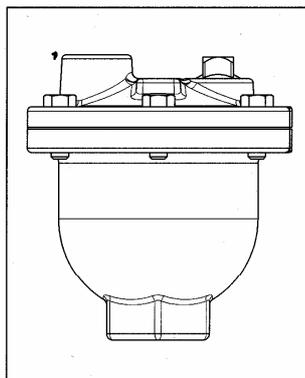
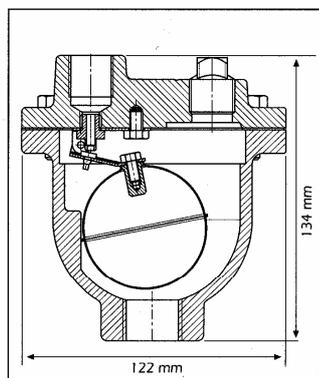
PS : 16 bar
ΔP max. : 14 bar
TS : 200°C

CONSTRUCTION

Rep.	Désignation	Matière
1	Bouchon	Acier
2	Couvercle	Fonte GS GGG40.3
3	Siège	Inox AISI 304
4	Levier	Inox AISI 304
5	Corps	Fonte GS GGG40.3
6	Flotteur	Inox 316 L

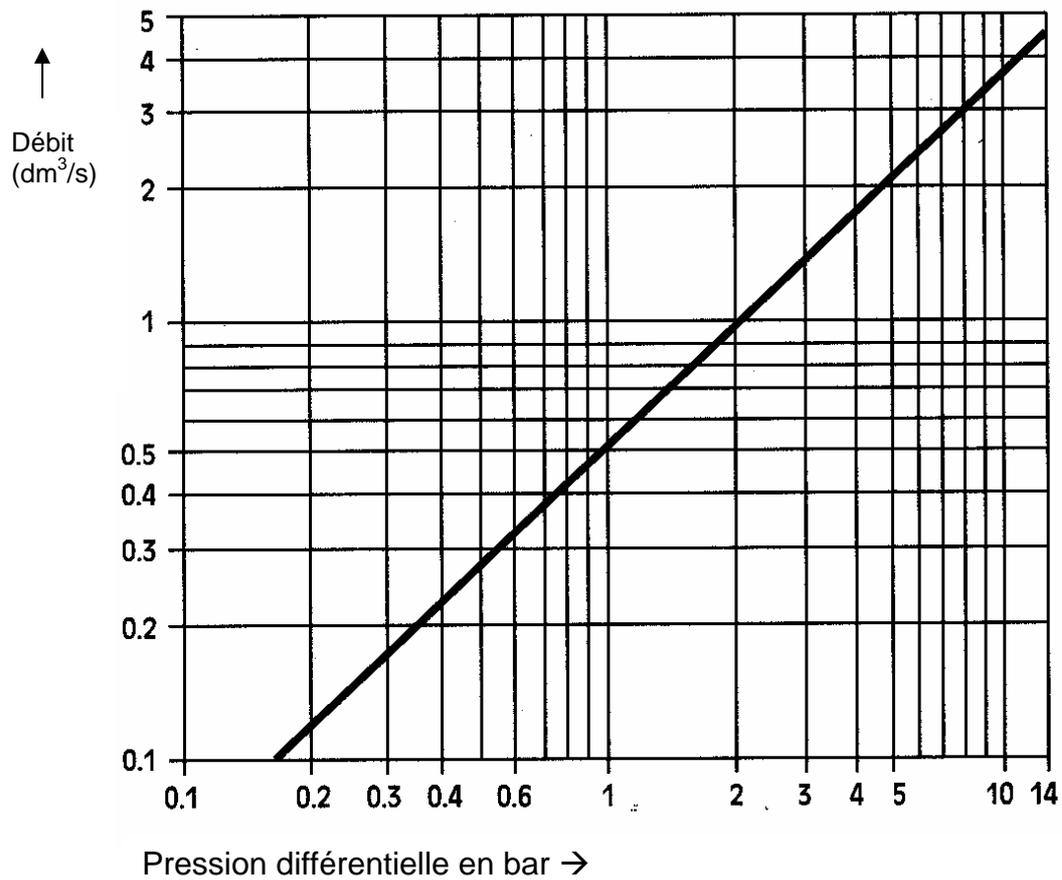


DIMENSIONS



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

COURBE DE DEBIT



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN

GÉNÉRALITÉS

Le purgeur à flotteur type HA 52 permet d'éliminer l'air ou un gaz incondensable d'un circuit de liquide. Sa présence améliore la circulation du fluide dans les tuyauteries, empêche l'apparition de bruits et de corrosion et protège les pompes de circulation. Fabriqué en fonte, le HA 52 présente une grande capacité de purge. Il convient pour des réseaux de liquides jusqu'à 14 bar.

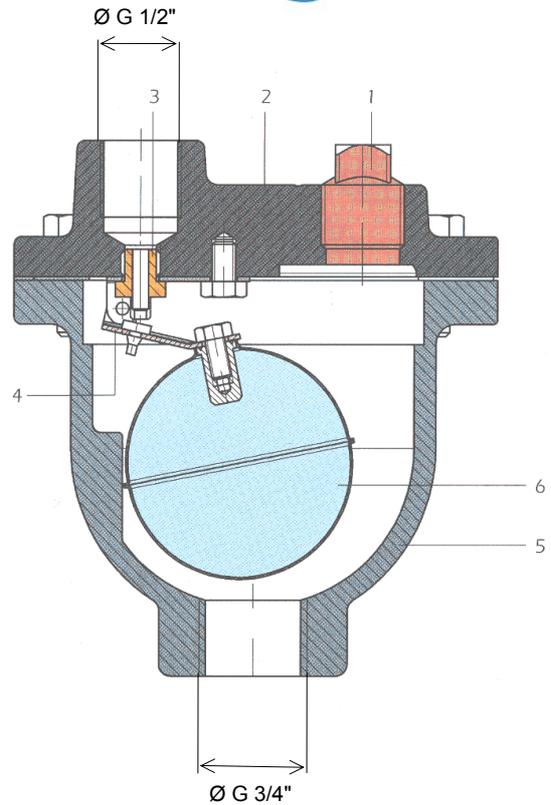
MONTAGE

- La position de montage du purgeur est très importante.
- Il doit être installé à la verticale, en point haut par rapport au réseau à purger.
- Avant de procéder à l'installation du purgeur, isoler la ligne et la dépressuriser. Attendre le refroidissement complet de l'installation.
- Nettoyer soigneusement la tuyauterie amont.
- En amont il est recommandé d'installer un robinet de sectionnement en 3/4" passage intégral.
- Visser le purgeur sur la tuyauterie après avoir vérifié le sens de montage indiqué.
- La sortie du purgeur doit être, de préférence, canalisée vers un endroit sans danger au cas où une fuite au siège se produirait suite au passage éventuel d'impuretés.

DÉMONTAGE ET ENTRETIEN

Il n'est pas nécessaire de déposer le purgeur pour procéder à son entretien.

- Fermer le robinet d'isolation en amont du purgeur.
- Vidanger la tuyauterie aval.
- S'assurer de l'absence de pression et de température.
- Dévisser les vis et retirer le couvercle (2).
- Vérifier l'état du flotteur (6), de l'ensemble du mécanisme et plus particulièrement l'état du siège.
- Nettoyer et remplacer si nécessaire les pièces endommagées.
- Remonter le couvercle.
- Ouvrir lentement la vanne d'isolation amont.



PIÈCES DÉTACHÉES

Nous consulter.

NOMENCLATURE

	Désignation
1	Bouchon
2	Couvercle
3	Siège
4	Clapet
5	Corps
6	Flotteur

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles