

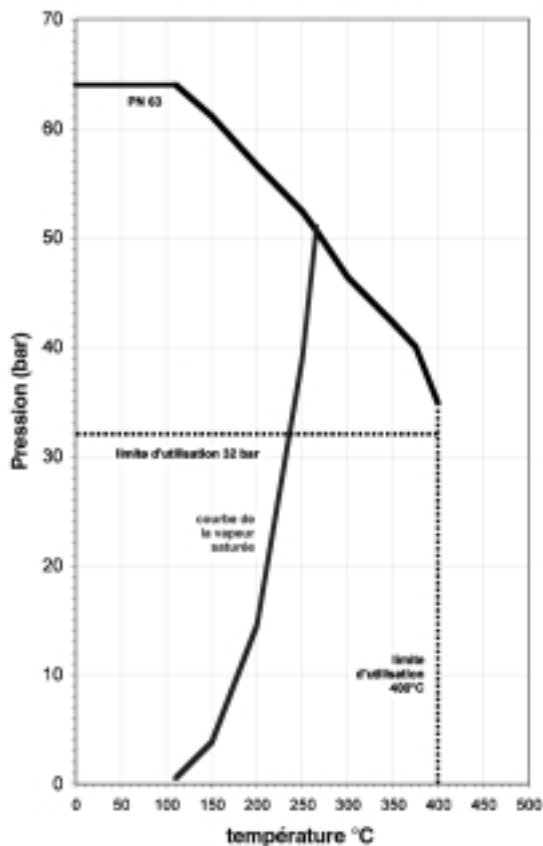
CARACTÉRISTIQUES

Le purgeur de condensat est un purgeur thermodynamique en acier au carbone. De construction robuste et compacte avec filtre Y incorporé il est parfaitement adapté à la purge des tuyauteries de distribution et aux installations de traçage vapeur. accepte une contrepression aval jusqu'à 80 % de la pression amont et il est insensible aux coups de bélier, aux surchauffes éventuelles et au gel. La maintenance de ce type de purgeur est aisée. Ce modèle est disponible en version taraudée, à souder et à brides.

LIMITES D'EMPLOI

Condition de calcul du corps : 65 bar
 Température max. d'utilisation : 400°C
 Pression max. d'utilisation : 32 bar
 Pression différentielle max. : 40 bar

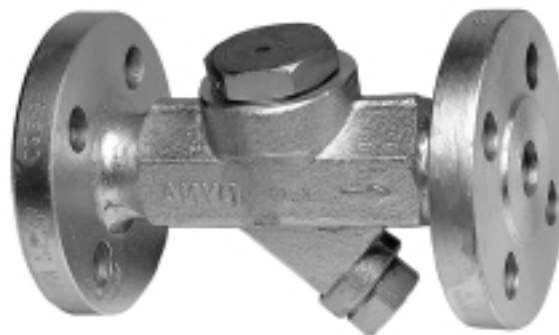
DIAGRAMME PRESSION/ TEMPÉRATURE



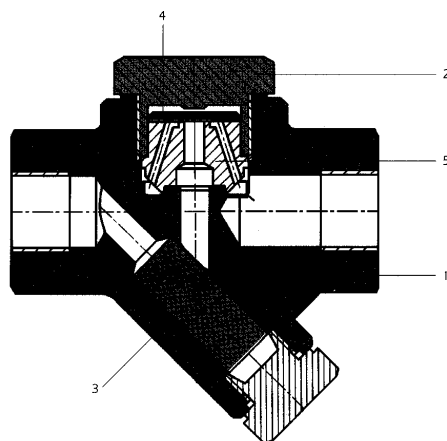
MODÈLES DISPONIBLES

1 / 2", 3 / 4 " et 1" raccords taraudés BSP
 DN 15, 20 et 25 raccordement à brides PN40

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



CONSTRUCTION



1	Corps	Acier forgé ASTM A105
2	Chapeau	Acier inoxydable AISI 304
3	Crépine	Acier inoxydable
4	Disque	Acier inoxydable AISI 420
5	Siège	Acier inoxydable AISI 304

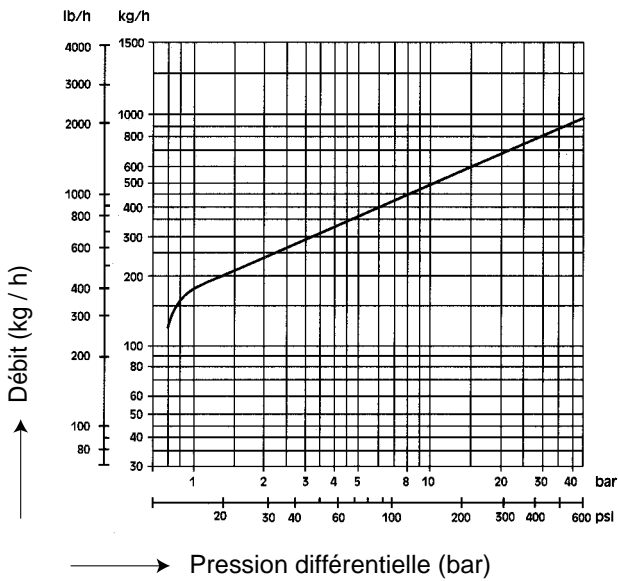
INSTALLATION

Le purgeur TDK45 doit être installé de préférence à l'horizontal mais fonctionne également dans les autres positions.

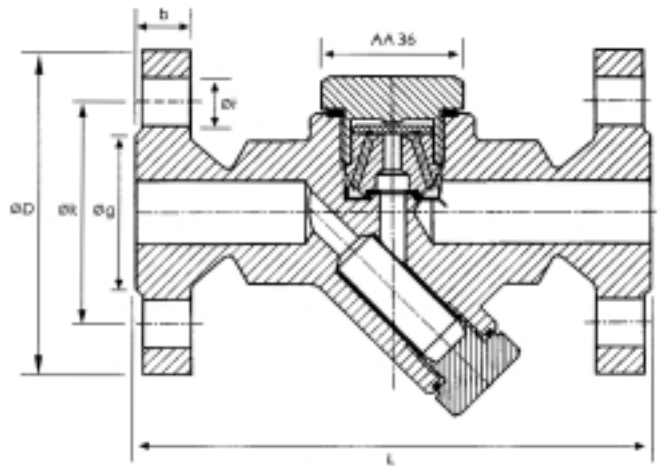
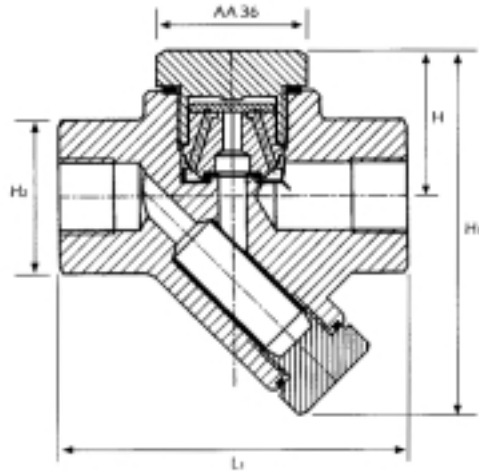
OPTIONS

Raccords taraudés NPT
 Raccordement à souder SW

COURBES DE DÉBIT



DIMENSIONS (mm) ET POIDS (kg)



MONTAGE ET ENTRETIEN

Avant toute installation, sectionner l'arrivée vapeur en amont. Dépressuriser et vidanger la canalisation et attendre son refroidissement à température ambiante. Visser le purgeur sur la tuyauterie en utilisant un joint adapté. De préférence, positionner l'appareil de telle sorte à ce que le chapeau soit dans le plan horizontal. En cas de nécessité, remplacer le disque repère 4 en dévissant le chapeau repère 2. Cette opération de doit être faite seulement lorsque l'écoulement est sectionné en amont, la dépressurisation et le refroidissement ayant été effectués. En cas d'encrassement nettoyer ou remplacer la crépine repère 3 en dévissant le bouchon repère 5. Remonter l'appareil et remettre la tuyauterie en service.

CERTIFICAT ÉPREUVE ET MATIÈRE

Certificat selon EN 10 204 3.1b. sur commande spéciale et délai

Ø	L - L1	H - H1 - H2	D	b	k	g	i	Nbre trous	Poids	Poids 1
15	150 - 95	40 - 100 - 42	95	16	65	45	14	4	1,1	2,7
20	150 - 95	40 - 100 - 42	105	18	75	58	14	4	1,1	3,2
25	160 - 95	40 - 100 - 42	115	18	85	68	14	4	-	-