

GENERALITES

Le séparateur est utilisé pour l'élimination des particules d'eau, d'huile et de poussières sur les tuyauteries de distribution de vapeur et d'air comprimé. Il permet d'obtenir un fluide propre et protège les équipements sensibles en aval : détendeurs, vannes de régulation, instrumentation. Dans le cas de la vapeur, il permet d'obtenir une vapeur sèche et améliore ainsi les rendements d'échange thermique.

Le séparateur est dimensionné suivant le code AD Merkblatt 2000 et la directive CE 97/23. Il est construit en acier au carbone avec raccords à brides. Le point bas doit être équipé d'un purgeur de condensat pour la vapeur et d'un purgeur de liquide pour l'air comprimé. Le point haut peut être équipé de divers accessoires.

Il est nécessaire de prévoir le supportage adéquat des séparateurs en fonction de leur poids.



MODELES DISPONIBLES

DN 15 à DN 80 raccordement à brides PN40

DN 100 à DN 150 en acier carbone et acier inox sur demande

CLASSEMENT CE SELON DIRECTIVE 97/23

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Catégorie	Cat. I	Cat. I	Cat. I	Cat. II	Cat. II	Cat. II	Cat. II	Cat. III	Cat. III	Cat. III	Cat. III

LIMITES D'EMPLOI

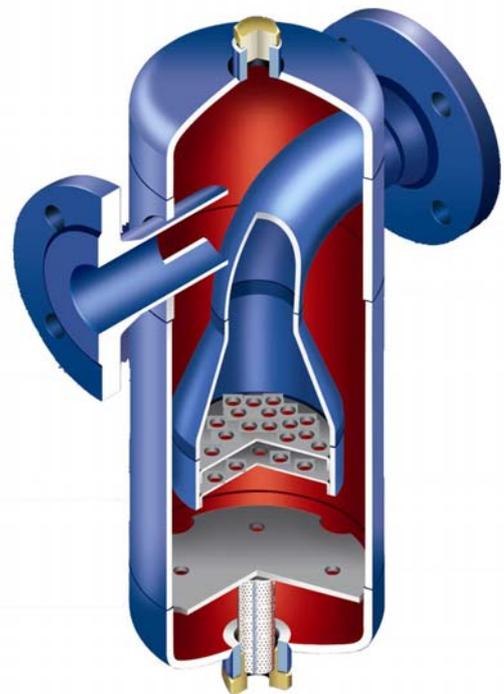
Pression d'épreuve hydraulique : 60 bar

PS : air 40 bar - TS : 20°C

PS : vapeur 32 bar - TS : 250°C

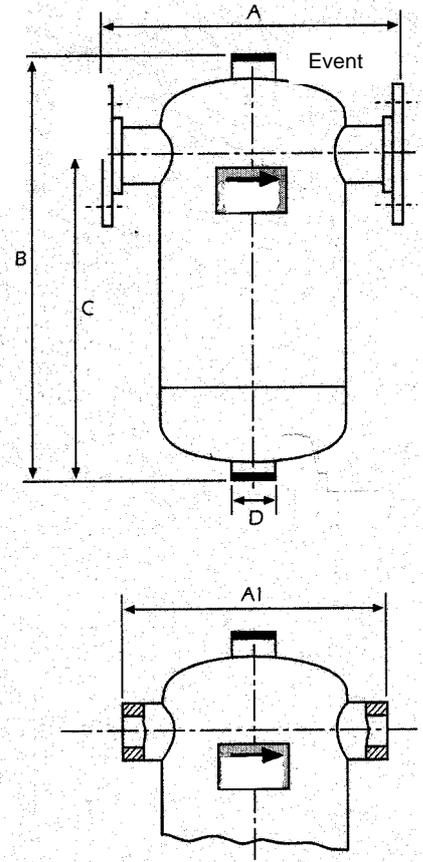
CONSTRUCTION

Corps	Acier carbone
Fonds	Acier carbone
Brides	Acier carbone



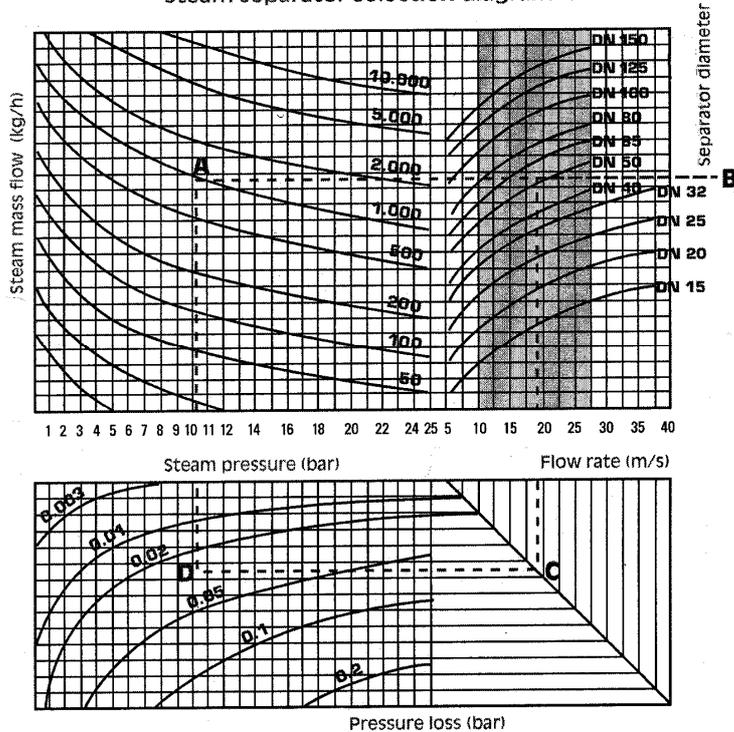
DIMENSIONS (mm)

DN	A	A1	B	C	V (l.)	Event	Purge
15	180	120	324	242	1,5	½"	½"
20	230	150	389	298	3	1"	½"
25	230	160	384	306	3,1	1"	½"
32	250	200	426	315	5,2	1"	½"
40	300	220	467	346	8,9	1"	½"
50	300	220	493	384	9,7	1"	½"
65	400	-	616	481	19,4	1" ½	¾"
80	450	-	683	520	34,9	1" ½	¾"
100	500	-	782	589	57,8	2"	1"
125	600	-	937	725	83,8	2"	1"
150	600	-	1037	817	124,4	2"	1"



ABAQUE DE DIMENSIONNENT

Steam separator selection diagram



NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN



GÉNÉRALITÉS

Le séparateur est principalement destiné à la séparation et à la purge des particules d'eau contenu en suspension dans la vapeur afin d'obtenir une vapeur sèche. Il est également utilisé sur les installations d'air comprimé.

En amont du séparateur, il est nécessaire de prévoir un robinet permettant d'isoler la ligne.

MONTAGE

Le séparateur SPR40 doit être installé au début de la tuyauterie et en amont des appareils qu'il protège : détendeur, vanne de régulation, échangeur,...

doit être monté en position verticale avec couvercle vers le haut et point de drainage vers le bas.

Le sens de montage amont-aval indiqué par la flèche sur le corps doit être respecté.

Fixer les brides du séparateur sur la tuyauterie après avoir vérifié le sens de montage indiqué ci-dessus.

Le point de drainage bas doit être équipé d'un poste de purge complet avec robinet d'isolement et purgeur à flotteur, thermodynamique ou thermostatique.

Le point d'évent haut doit être équipé soit d'un bouchon soit d'un robinet d'isolement et/ou d'un purgeur TTK 42 utilisé en éliminateur d'air.

ENTRETIEN

Matériel sans entretien.

Réservoir sous pression soumis à contrôle périodique (40 mois) conformément à la réglementation en vigueur.



BOULONNERIE POUR LES BRIDES

DN (mm)	ISO PN 16				ISO PN 40			
	Boulonnerie		Serrage		Boulonnerie		Serrage	
	Nbre	Ø	Acier	Inox	Nbre	Ø	Acier	Inox
50	4	M16	205	128	4	M16	205	128
65	4	M16	205	128	8	M16	205	128
80	8	M16	205	128	8	M16	205	128
100	8	M16	205	128	8	M20	400	250