

FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40



- Dimensions :** DN 15 au DN 200
Raccordement : A brides PN25/40 R.F.
Température Mini : - 20°C
Température Maxi : + 400°C
Pression Maxi : 40 Bars
Caractéristiques : Tamis inox démontable
Chapeau boulonné avec bouchon de purge

Matière : Acier

FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40

CARACTERISTIQUES :

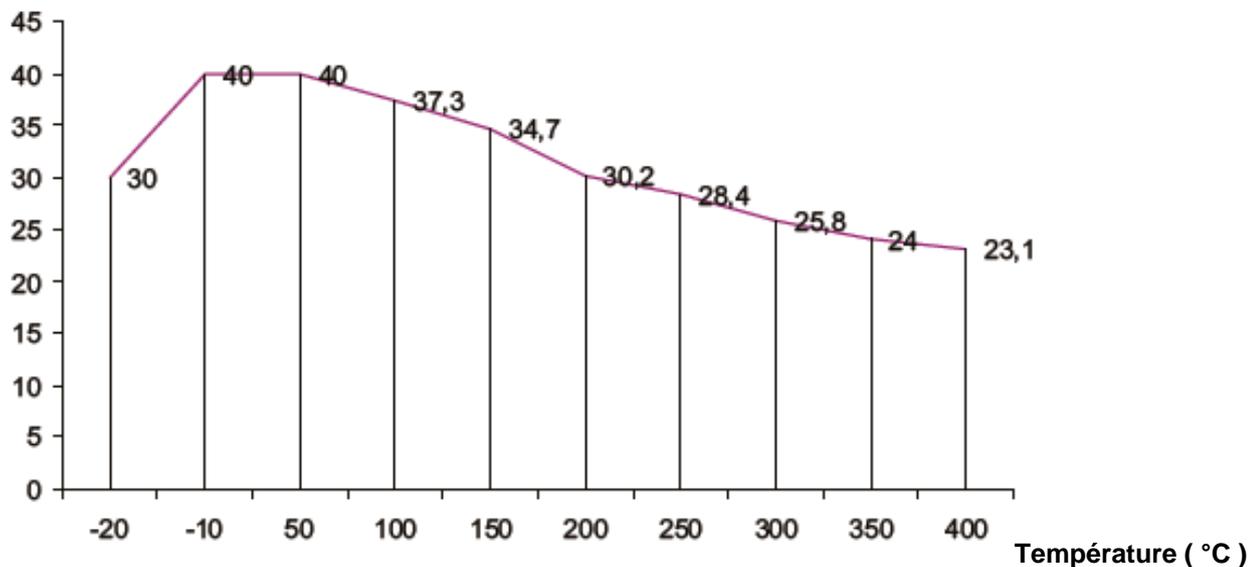
- Tamis inox démontable
- A brides R.F. PN25/40 jusqu'au DN150, PN40 en DN200 (sur demande à brides CPCU SEM-SEF)
- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Filtration 1mm jusqu'au DN 50 , 1.25 mm du DN 65 au 80 et 1.6 mm au delà
- Chapeau boulonné avec bouchon de purge taraudage BSP
- Peinture bleue couleur RAL 5002 épaisseur 120 µm

UTILISATION :

- Pour fluides courants compatibles
- Température mini admissible Ts : - 20°C
- Température maxi admissible Ts :+ 400°C
- Pression maxi admissible Ps : 40 bars (voir courbe)

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :

Pression (Bar)

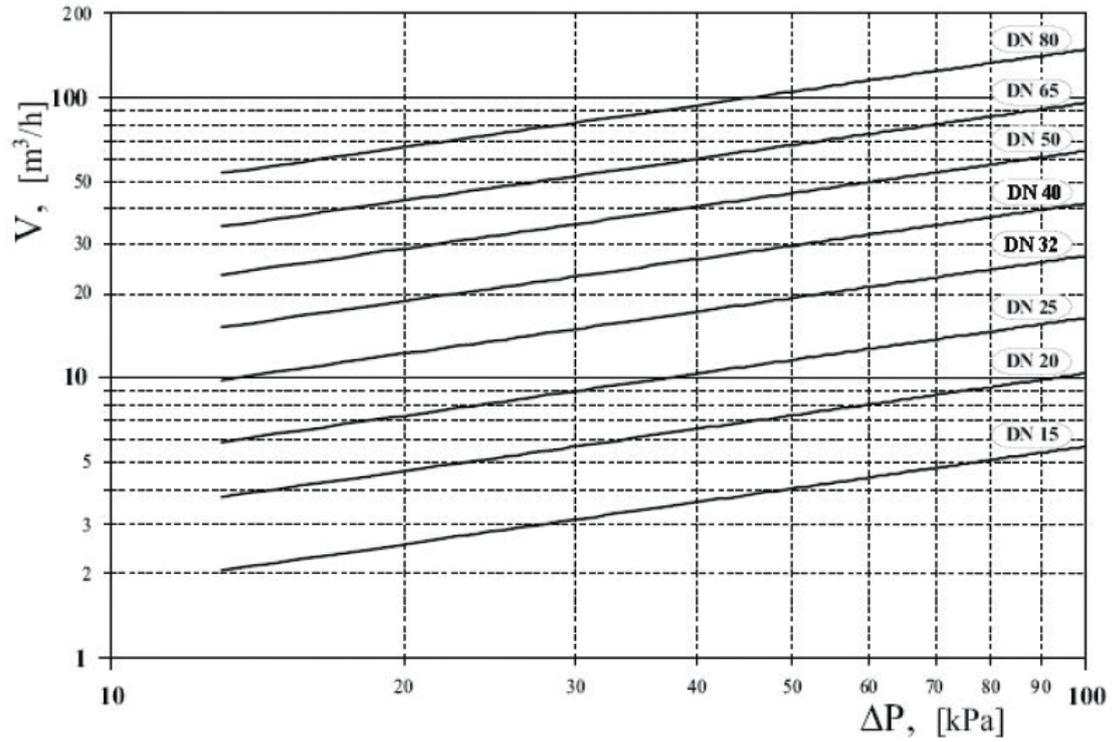


COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Kvs (m3/h)	5.7	10.4	16.4	27.3	42	64.7	98	149	234	376	454	853

FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :

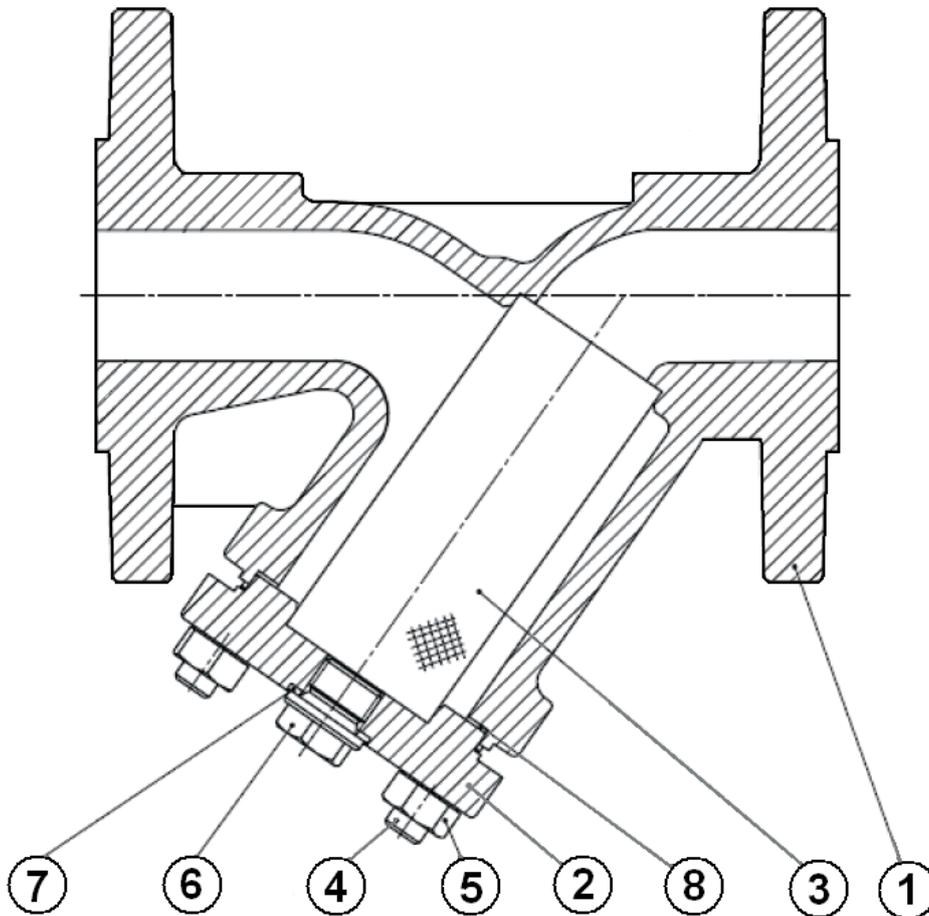


FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40

GAMME :

- Filtre acier à brides R. F. PN25/40 du DN 15 au DN 150 et PN40 en DN200 **Ref.235**
- Filtre acier à brides CPCU (SEM-SEF) PN25/40 du DN 15 au DN 80 **Ref.2353**

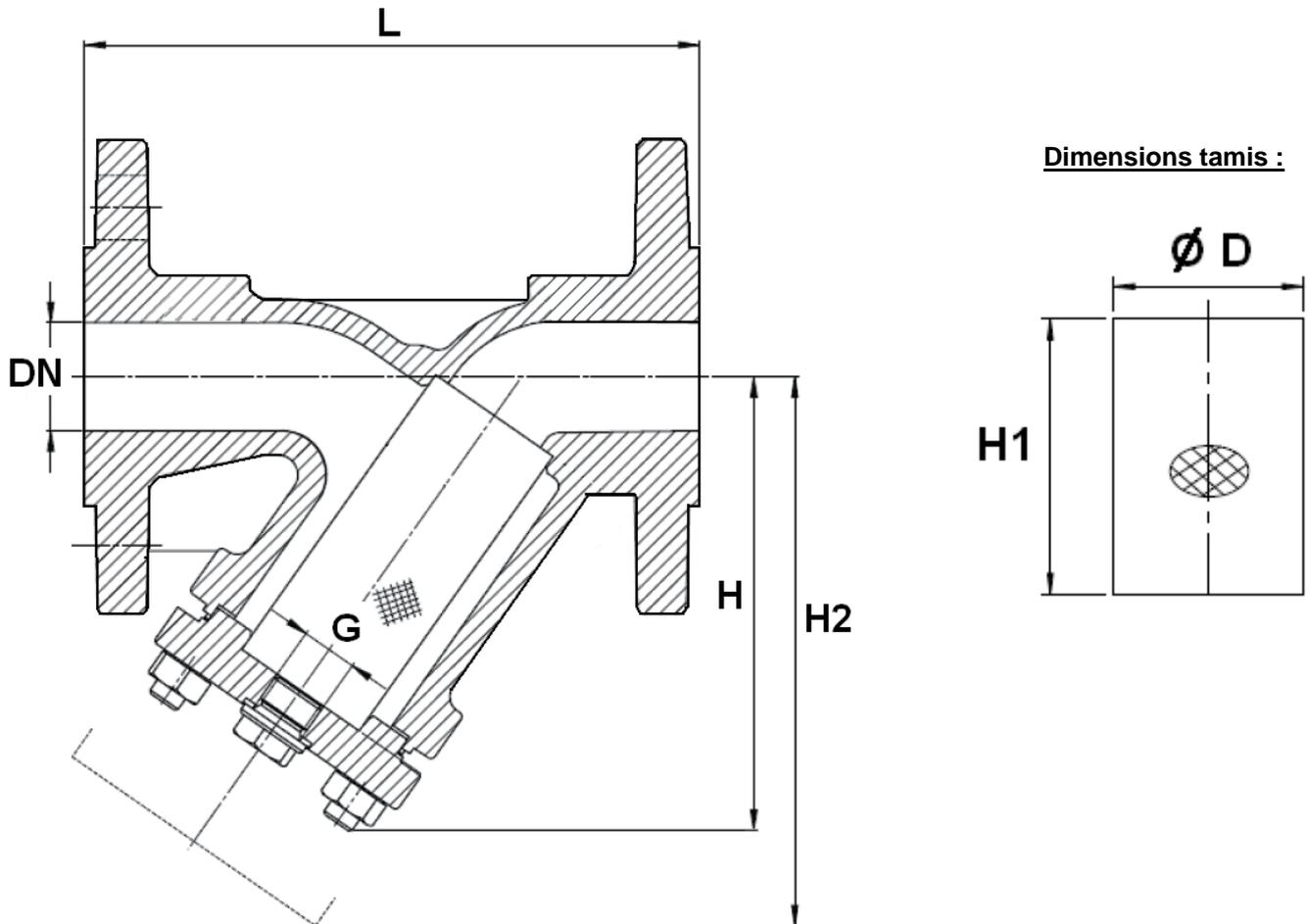
NOMENCLATURE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier ASTM A 216 WCB
2	Chapeau	Acier ASTM A 216 WCB
3	Filtre	Inox 304
4	Tirants	Acier 25CrMo4
5	Ecrou	Acier C35E
6	Bouchon de purge	Acier C35E
7	Joint de purge	Acier A4 1.4571
8	Joint de chapeau	Graphite

FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40

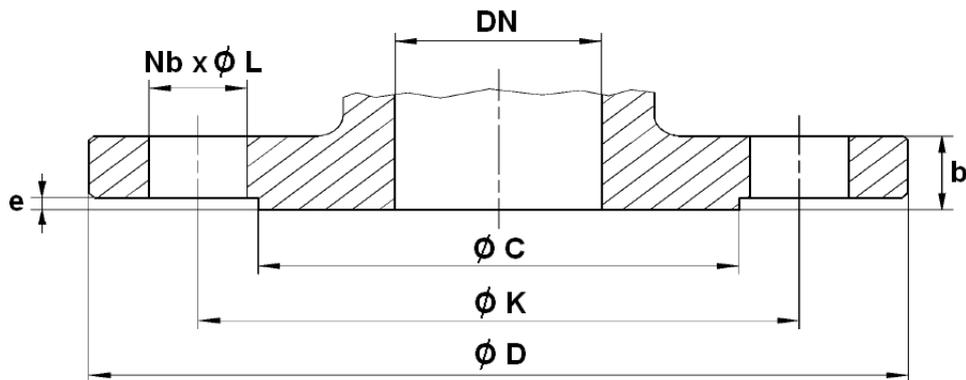
DIMENSIONS (en mm) :



Ref.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
235	L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
	H	90	100	115	135	150	160	180	215	235	280	320	405
	H2	135	150	180	215	240	250	285	330	365	425	480	610
	G (purge)	3/8"	3/8"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2
	Ø D	23	28	36	42	50	61.5	78.5	89.5	109.5	137.5	160	210
	H1	56	68	82	98	114	119	134	149	169	199	224	284
	Maille	1	1	1	1	1	1	1.25	1.25	1.6	1.6	1.6	1.6
	Poids (en Kg)	2.65	3.8	4.8	6.9	9.5	11.9	16.9	22.1	31.6	54	75	137

FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40

DIMENSIONS BRIDES (en mm) :



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Ø C	45	58	68	78	88	102	122	138	162	188	218	285
Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375
Ø K	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320
Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	8 x 26	8 x 26	12 x 30
b	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	28	34
e	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3

FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : CE N° 0062
Catégorie de risque III Module H
- Tests suivant la norme EN 12266-1
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 1 (DIN 3202 – NF 29354)
- Filtres conformes à la norme Russe **GOST-R**
- Brides suivant la norme EN 1092-1 PN40

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide descendant)



Montage Horizontal



PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

FILTRE A TAMIS ACIER EN Y A BRIDES PN 40

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou l'obturer.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les brides de tuyauterie amont et aval ainsi que la correspondance des trous de perçage des brides, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Vérifier la propreté des faces de brides.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
- Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.
- La mise sous pression doit être progressive.
- Pour faciliter les opérations d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval des robinets d'arrêt qui isoleront le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
- Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, le remplacement du joint de chapeau est conseillé