

ROBINET A PAILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16



- Dimensions :** DN 32/40 au DN 1200
Raccordement : Entre brides GN10/16 et ANSI150 jusqu'au DN600
Température Mini : -10°C
Température Maxi : + 110°C (130°C en pointe)
Pression Maxi : 16 Bars jusqu'au DN300
Caractéristiques : Col long pour calorifuge
Papillon fonte nickelé
Manchette EPDM vulcanisée

Matière : Corps Fonte

ROBINET A PAILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16

CARACTERISTIQUES :

- Col long pour calorifuge
- Platine ISO 5211
- Oreilles de centrage
- Montage entre brides GN10/16 et ISO PN20 ANSI150 du DN 40 au DN 600
- Montage entre brides GN10 à partir du DN 700
- Axe traversant jusqu'au DN600
- Poignée crantée 10 positions , cadennassable jusqu'au DN150
- Double étanchéité PTFE à l'axe jusqu'au DN600
- Papillon fonte nickelé (épaisseur 20-30 microns)
- Peinture époxy épaisseur 80 microns couleur RAL 003
- Manchette EPDM vulcanisée

UTILISATION :

- Eau froide et chaude
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 110°C (130°C en pointe)
- Pression maxi admissible PN : 16 bars jusqu'au DN300 , 10 bars au-delà

COEFFICIENT DE DEBIT Kv (M3 / h) :

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
Angle d'ouverture	10°	0,04	0,05	0,09	0,17	0,26	0,43	0,68	1,7	2,6	3,4	5,1	6,8	9,4	11,9	18,8
	20°	2	3	5	8	15	25	38	76	129	200	288	396	525	675	1042
	30°	5	6	10	15	31	52	81	160	273	422	610	839	1101	1428	2207
	40°	10	13	21	33	67	113	175	348	592	914	1321	1817	2407	3095	4781
	50°	18	23	38	60	119	202	312	620	1055	1630	2355	3239	4289	5515	8521
	60°	30	38	64	99	196	334	516	1025	1746	2697	3897	5359	7097	9125	14098
	70°	48	60	102	156	310	529	817	1623	2764	4269	6167	8481	11232	14442	22312
	80°	72	90	152	235	466	793	1226	2434	4145	6403	9250	12720	16848	21662	33468
	90°	78	98	167	258	512	872	1347	2675	4555	7037	10165	13799	18514	23805	36778

DN	700	800	900	1000	1200	
Angle d'ouverture	10°	31	39	52	72	104
	20°	1568	2064	2612	3617	5172
	30°	3147	4143	5243	7260	10379
	40°	5739	7555	9561	13238	18932
	50°	8648	11925	15091	20894	29879
	60°	12929	17827	22561	31279	44730
	70°	19692	27153	34362	47641	68126
	80°	30182	41615	52667	73017	104415
	90°	42811	59028	75406	103569	148105

ROBINET A PAILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16

COUPLES DE MANOEUVRE (Nm, sans coefficient) :

Nous conseillons de prendre un coefficient de sécurité d'au moins 30% pour déterminer l'actionneur.

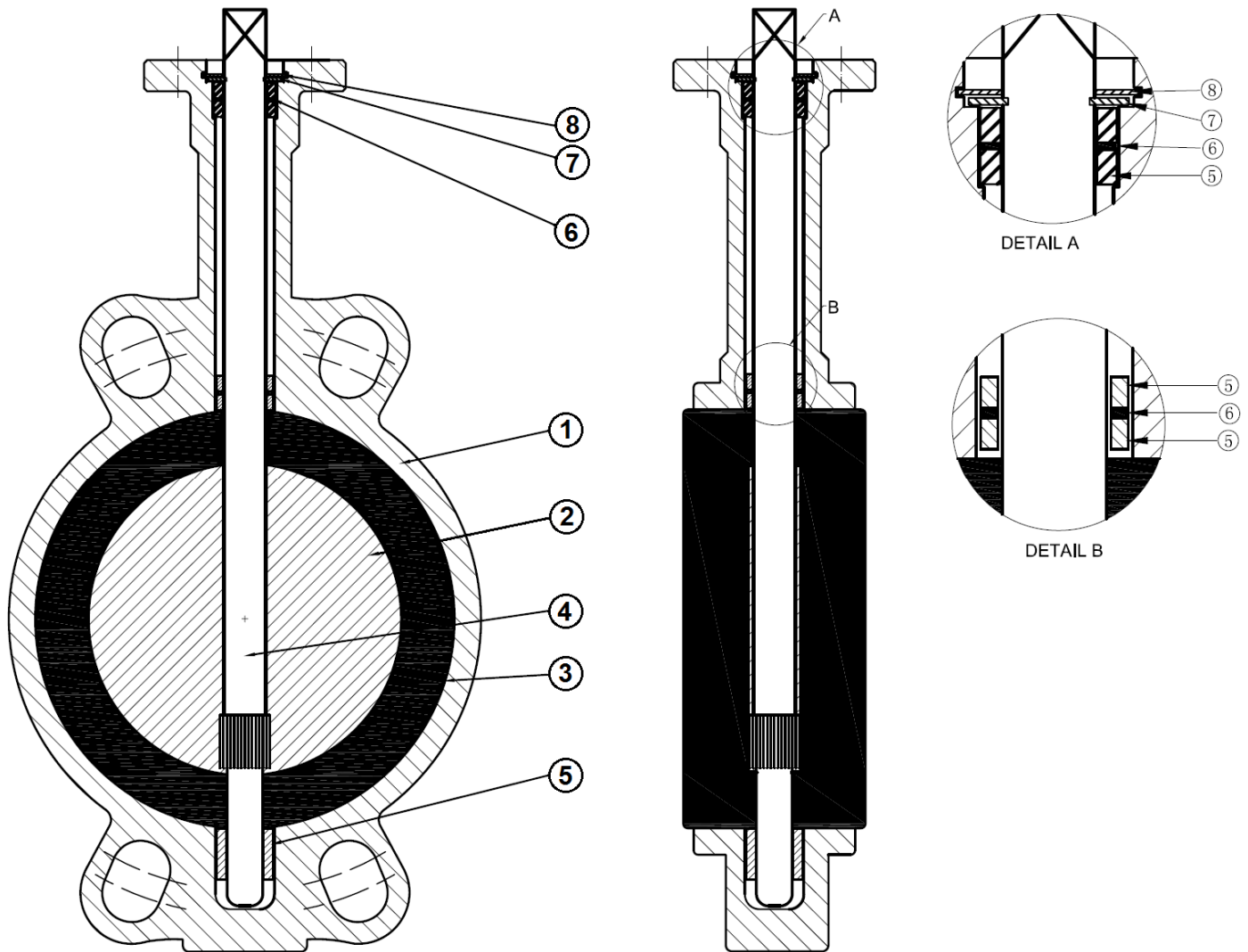
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
PN10	11	15	24	31	48	73	106	177	281	410	475	746	1112	1356	2468	4908	6462	7886	13389	18833
PN16	12	16	26	33	53	81	119	194	308	441	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

GAMME :

- Commande par levier du DN32/40 au DN300
- Commande par réducteur du DN350 au DN1200
- Réducteur possible du DN32/40 au DN300

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16

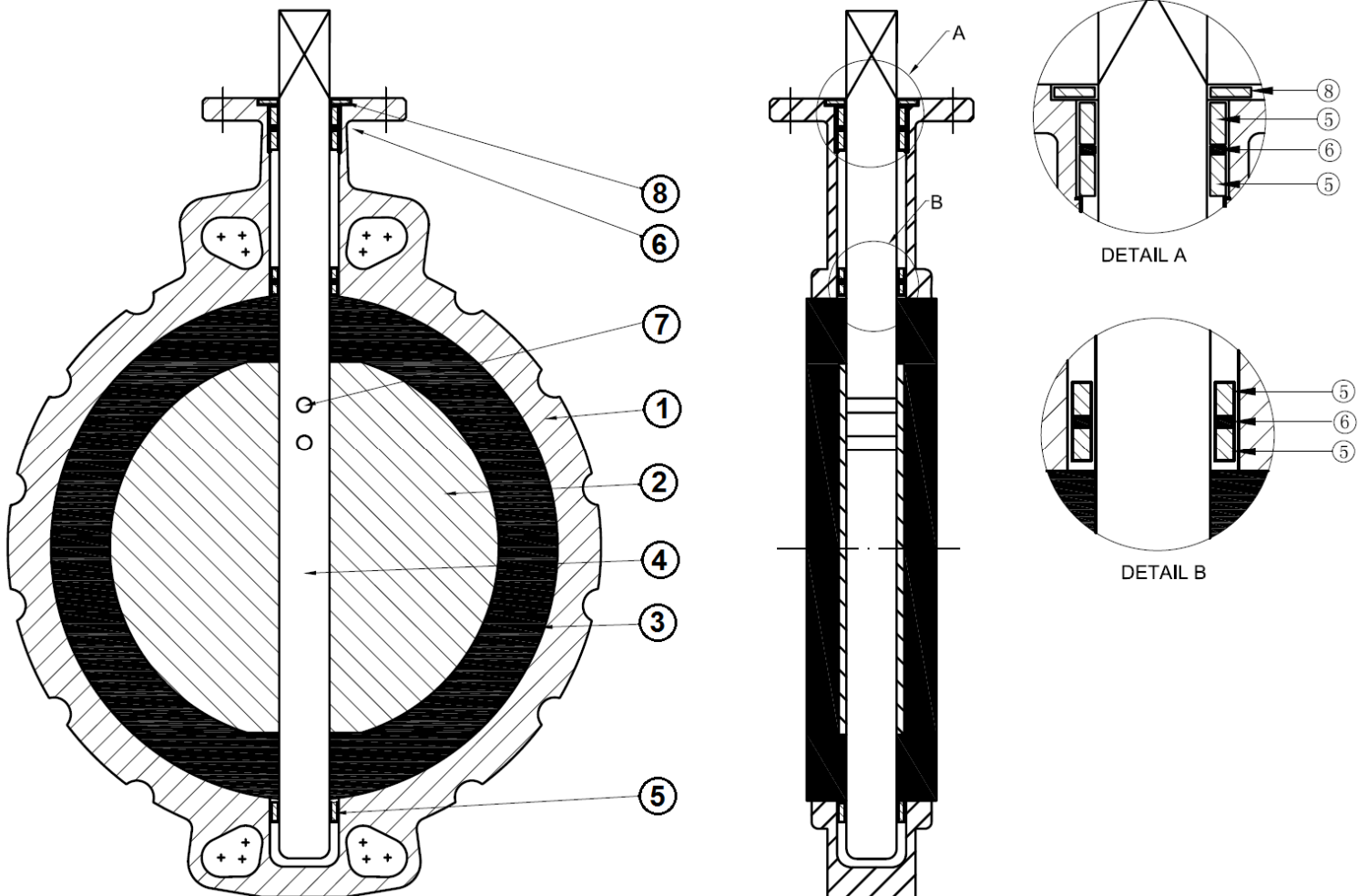
NOMENCLATURE DN 32/40 – 300 :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJL-250
2	Papillon	Fonte EN GJS-400-15 nickelé
3	Manchette	EPDM
4	Axe	Inox 416
5	Palier	PTFE
6	Joint torique	EPDM
7	Circlip	Acier
8	Circlip	Acier
	Levier	Aluminium

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16

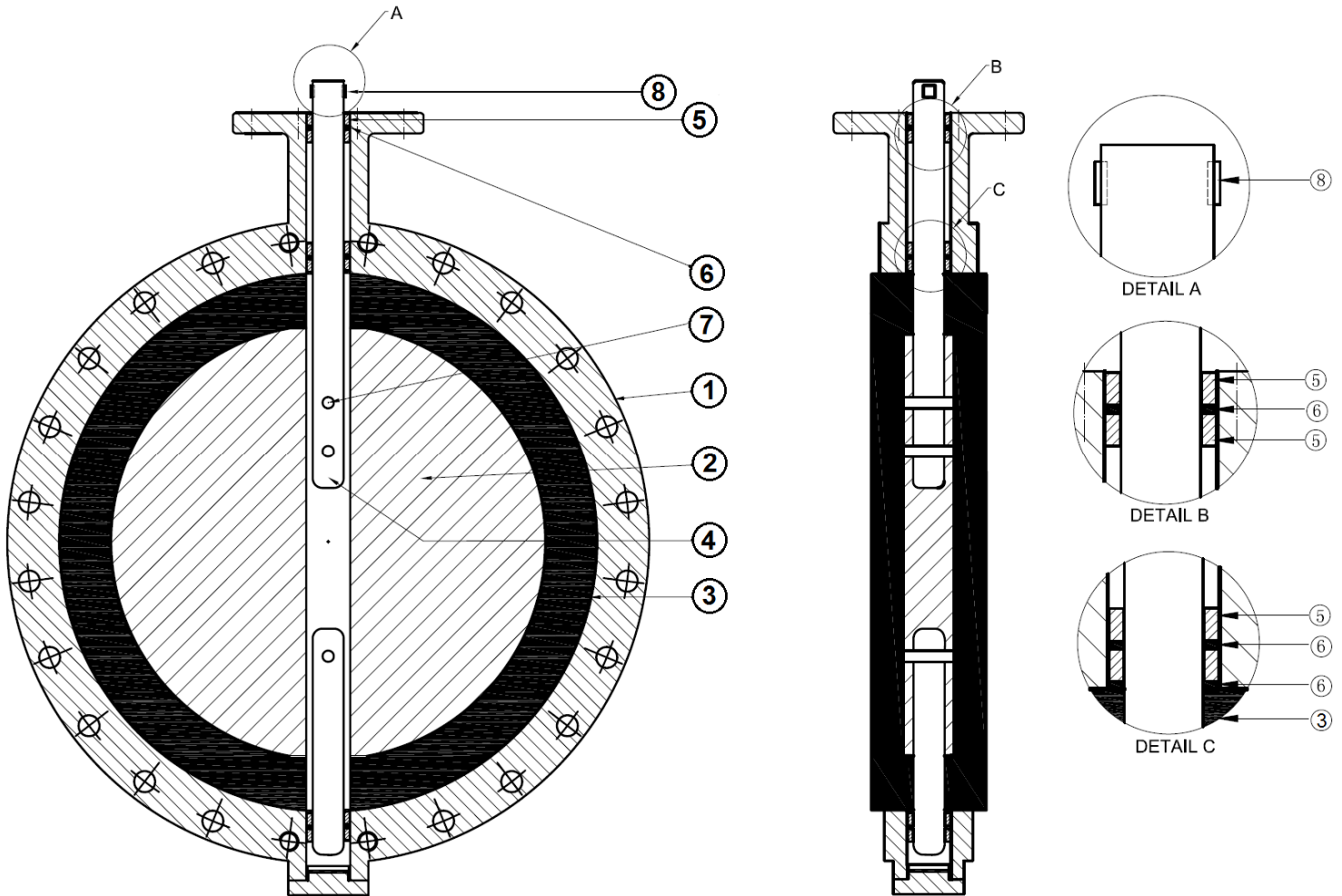
NOMENCLATURE DN 350 – 600 :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJL-250
2	Papillon	Fonte EN GJS-400-15 nickelé
3	Manchette	EPDM
4	Axe	Inox 431
5	Palier	PTFE
6	Joint torique	EPDM
7	Goupille	Inox 316
8	Joint	EPDM

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16

NOMENCLATURE DN 700 – 1200 :

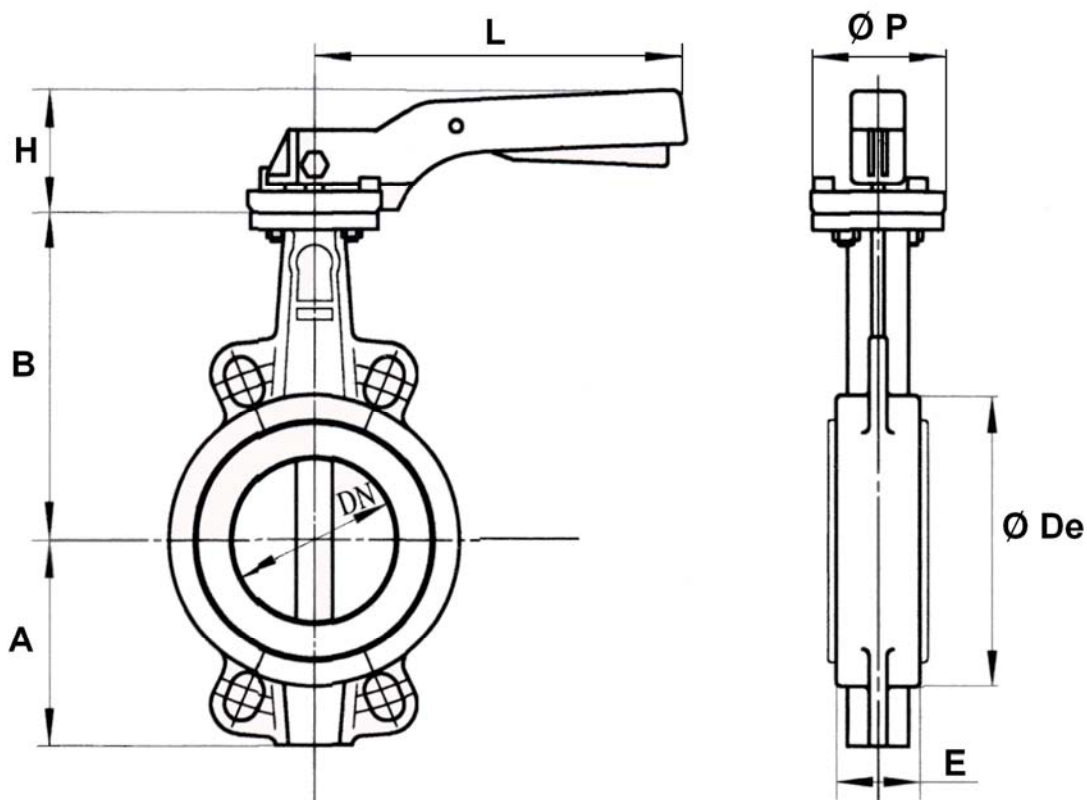


Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJL-250
2	Papillon	Fonte EN GJS-400-15 nickelé
3	Manchette	EPDM
4	Axe	Inox 431
5	Palier	Aluminium + Bronze
6	Joint torique	EPDM
7	Goupille	Inox 316
8	Clavette	SQ 719

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16

DIMENSIONS ROBINETS (en mm) :

- ROBINETS A COMMANDE PAR LEVIER DN 32/40 - 300 :

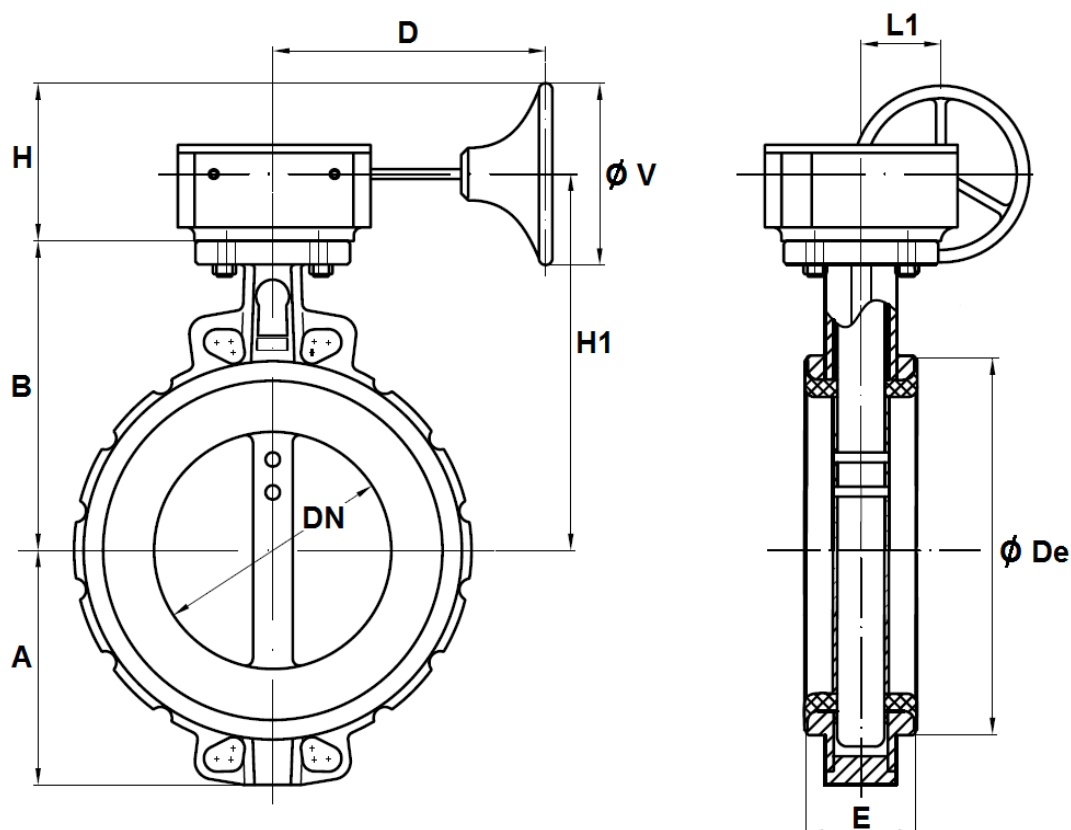


	DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
A	61	77	87,5	95	107	121,5	144	171	205	235	
B	130	136,5	142	158	180	192	215	242	280	310	
Ø De	82	95	109	127	152	180	207	260	315	370	
E	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78	
H	70	70	70	70	70	71	71	40	44	44	
L	195	195	195	195	195	278	278	355	507	507	
Ø P	65	65	65	65	65	90	90	125	150	150	
Poids (Kg)	1.85	2.53	2.86	3.16	4.21	6.67	7.66	14.67	23.4	33.8	

ROBINET A PAILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16

DIMENSIONS ROBINETS (en mm) :

- ROBINETS A COMMANDE PAR REDUCTEUR A VOLANT DN 350 - 600 :

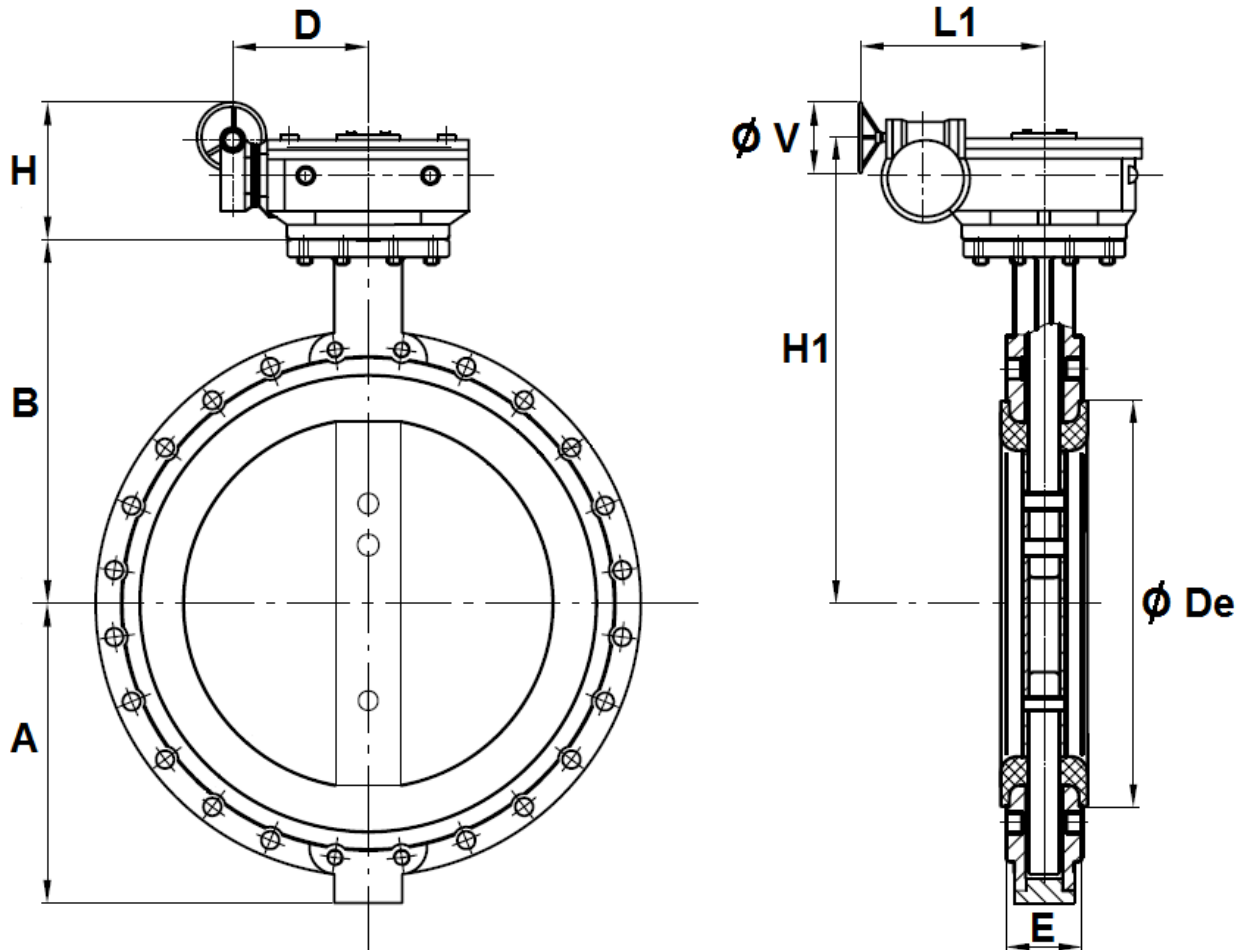


	DN	350	400	450	500	600
A		260	307	339	368	459
B		334	361	401	480	565
D		223	270	270	339	339
Ø De		418	470	525	570	697
E		78	102	114	127	154
H		190	208	258	222	222
H1		379	423	463	545	630
L1		78	120	120	120	120
Ø V		300	400	400	300	300
Poids (Kg)		54.5	89.85	107.4	155.8	231.1

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16

DIMENSIONS ROBINETS (en mm) :

- **ROBINETS A COMMANDE PAR REDUCTEUR A VOLANT DN 700 - 1200 :**

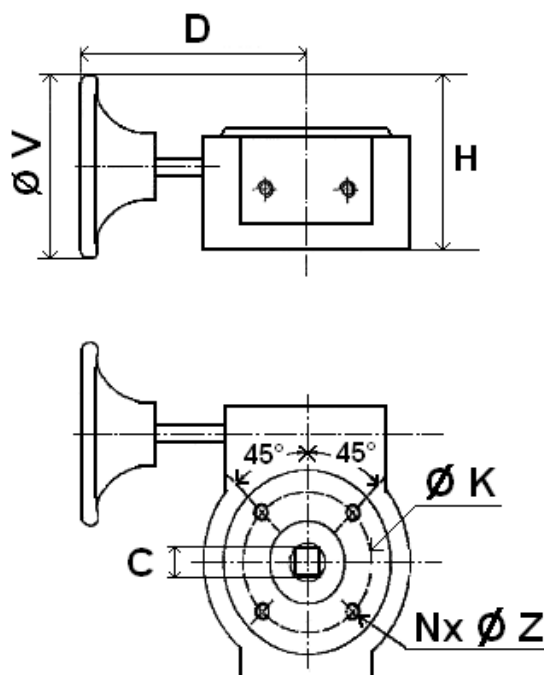


	DN	700	800	900	1000	1200
A		520	591	656	721	860
B		624	672	720	800	941
D		367	367	410	410	500
$\varnothing De$		800	906	1015	1134	1331
E		163	188	203	216	276
H		382	382	476	476	528
H1		725	785	944	994	1228
L1		243	243	278	278	458
$\varnothing V$		400	400	450	450	450
Poids (Kg)		372	456	831	982	1510

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16

DIMENSIONS REDUCTEURS (en mm) :

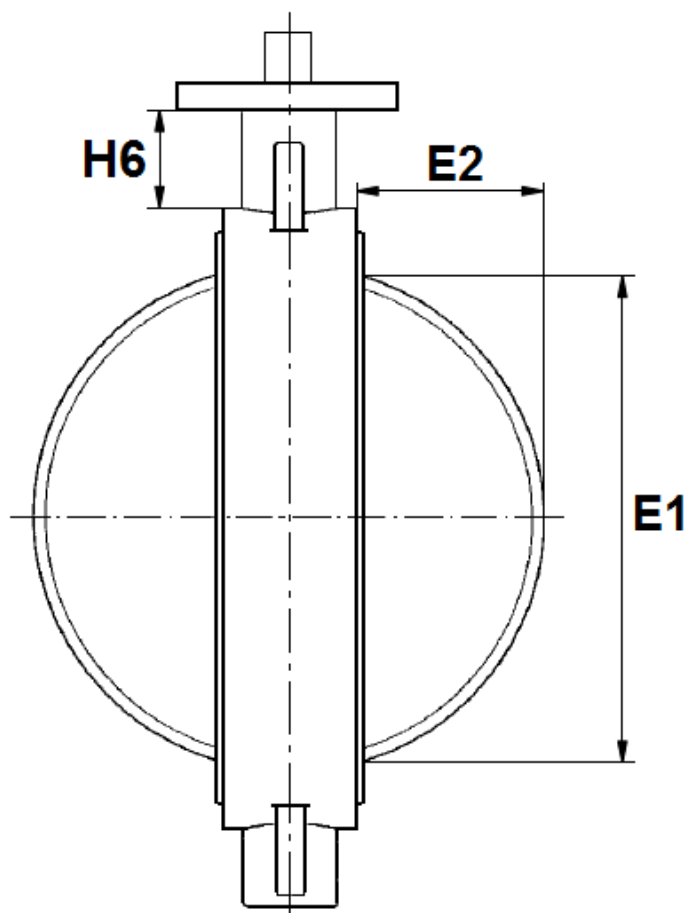
- REDUCTEUR A VOLANT DN 32/40 - 300 :



	DN	32/80	100	125/150	200	250	300
C		9	11	14	17	22	27
Ø K		50	50	70	102	125	125
Nx ØZ		4 x 6	4 x 6	4 x 8	4 x 10	4 x 12	4 x 12
D		156	156	156	241	223	223
H		116	116	168	193	190	190
Ø V		150	150	250	300	300	300
Poids (kg)		3.51	4.22	3.53	6.99	7.42	9.6

ROBINET A PAILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16

DIMENSIONS COL ET PAILLON (en mm) :

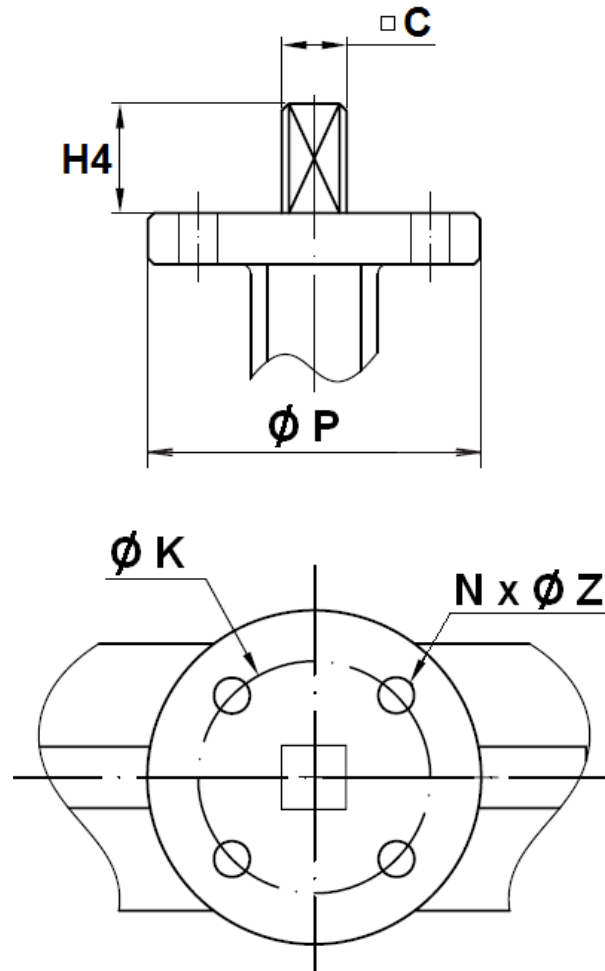


DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
E1 ±1	22.8	26	41.2	61.1	88	109.2	144	192.3	240	290.5	323.4	375	424.5	473.7	570.9
E2 ±2	4.9	5	9.4	16.5	26.1	33.9	49.7	71.2	91.2	111.8	127.8	143.9	163.3	182.3	219.3
H6 ±2	76.7	79	79	87.5	92.3	90.3	99.2	99.5	103.8	105.8	105.8	109.5	113	172	192

DN	700	750	800	900	1000	1200
E1 ±1	672.8	723.5	770.1	838.5	937	1122.1
E2 ±2	265.3	288.5	303.2	330.8	373.7	441
H6 ±2	200	201	190	179	206.5	228

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16

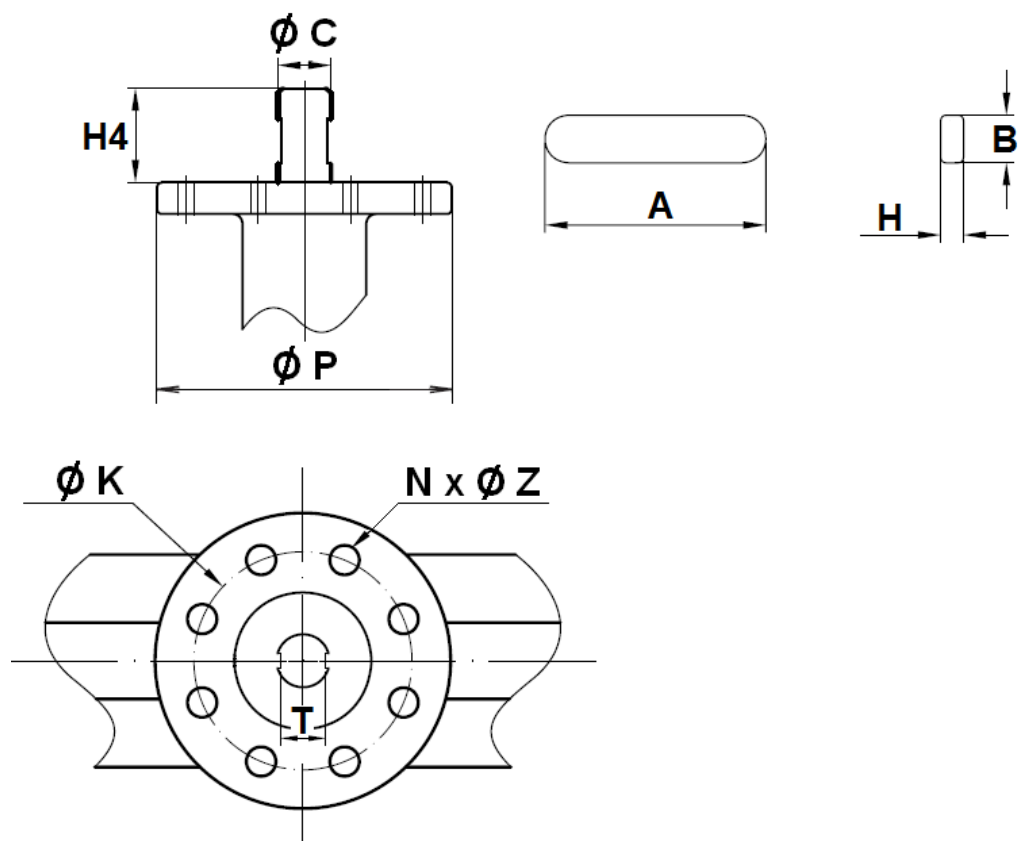
DIMENSIONS PLATINE ISO (en mm) DN 32 – 600 :



DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
C	9	9	9	9	11	14	14	17	22	27	27	27	30	36	46
Ø K	50	50	50	50	50	70	70	102	125	125	125	125	165	165	165
ISO	F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F12	F12	F12	F12	F16	F16	F16
Nx ØZ	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 13	4 x 13	4 x 14	4 x 14	4 x 22	4 x 22	4 x 22
H4	32	32	32	32	32	42	42	36	38	38	45	50	50	65	70
Ø P	65	65	65	65	65	90	90	125	150	150	150	150	210	210	300

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16

DIMENSIONS PLATINE ISO (en mm) DN 700 – 1200 :



DN	700	800	900	1000	1200
Ø C	63.35	63.35	75	85	105
Ø K	254	254	254	254	298
ISO	F25	F25	F25	F25	F30
N x Ø Z	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22
H4	80	80	118	142	150
Ø P	300	300	300	300	350
A	60	60	100	110	110
B	18	18	20	22	28
H	11	11	12	14	16

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 :2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : CE N° 0035
Catégorie de risque I-III module H
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598
- Ecartement suivant la norme ISO 5752 série 20, EN 558 série 20 (NF 29305)
- Platine suivant la norme ISO 5211
- Raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

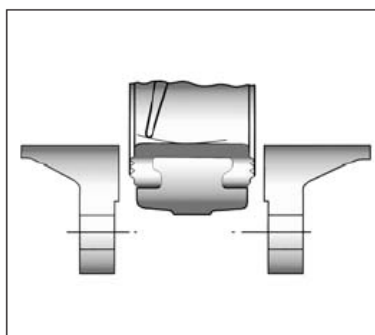
- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et le papillon.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.

ROBINET A PAILLON A OREILLES DE CENTRAGE PN10/16

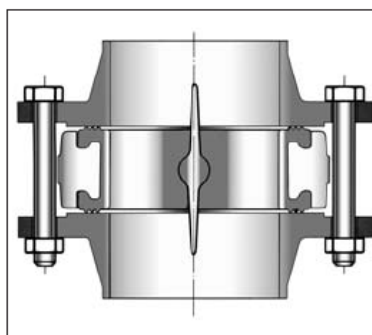
INSTRUCTIONS DE MONTAGE (SUITE) :

- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le robinet doit être inséré entre les brides en position entre ouverte sans que le papillon ne dépasse de l'épaisseur du robinet. Positionner toute la boulonnerie pour maintenir le robinet centré. Ouvrir complètement le robinet et serrer la boulonnerie. **Voir schémas ci-dessous.**
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Le robinet doit être mis en place sur une partie de tuyauterie permettant le libre mouvement du papillon dans la tuyauterie.
- Les robinets resteront ouverts pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir des impuretés dans le robinet.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font robinet ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet conformément à la norme API 598.
- La mise sous pression doit être progressive.

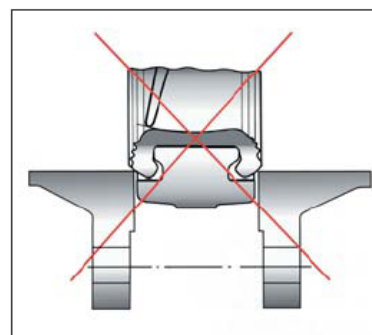
Instructions à respecter impérativement pour une bonne utilisation.



**Introduction du robinet
entrouvert**



**Serrage des boulons
robinet ouvert**



- **Ne pas monter les robinets à papillon avec des collets inox emboutis et brides tournantes sans stries.**
- **Ainsi que sur toutes brides à face plate sans stries (exemple : raccords fonte peints).**

MAINTENANCE :

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.