

## VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16 F4



ISO 9001 : 2008



**Dimensions :** DN 40 au DN 400  
**Raccordement :** A brides GN10/16  
**Température Mini :** - 10°C  
**Température Maxi :** + 110°C avec opercule EPDM  
**Pression Maxi :** 16 Bars  
**Caractéristiques :** Tige non montante  
Fermeture sens horaire  
Patins de glissement jusqu'au DN200

**Matière :** Corps Fonte

## VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16 F4

### CARACTERISTIQUES :

- Passage total et intégral
- Tige non montante inox
- Fermeture sens horaire
- Patins de glissement ( facilitant le coulissement de l'opercule ) jusqu'au DN200
- Opercule fonte entièrement revêtu EPDM ou NBR
- Absence de zones de rétention
- Talon de positionnement
- Joint de chapeau pleins trous en NBR
- Protection de vis de chapeau
- Etanchéité par triple joints toriques NBR
- Possibilité de changer les joints d'étanchéité à l'axe sous pression
- Peinture époxy couleur RAL 5005 épaisseur 250 µm
- Pare poussière sur la tige
- A brides R.F. GN10/16

### UTILISATION :

- Pour réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 110°C pour modèle avec opercule EPDM
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 70°C pour modèle avec opercule NBR
- Pression maxi admissible PN : 16 bars pour modèles à brides GN16 jusqu'au DN300
- Pression maxi admissible PN : 10 bars pour modèles à brides GN10 du DN200 au 400

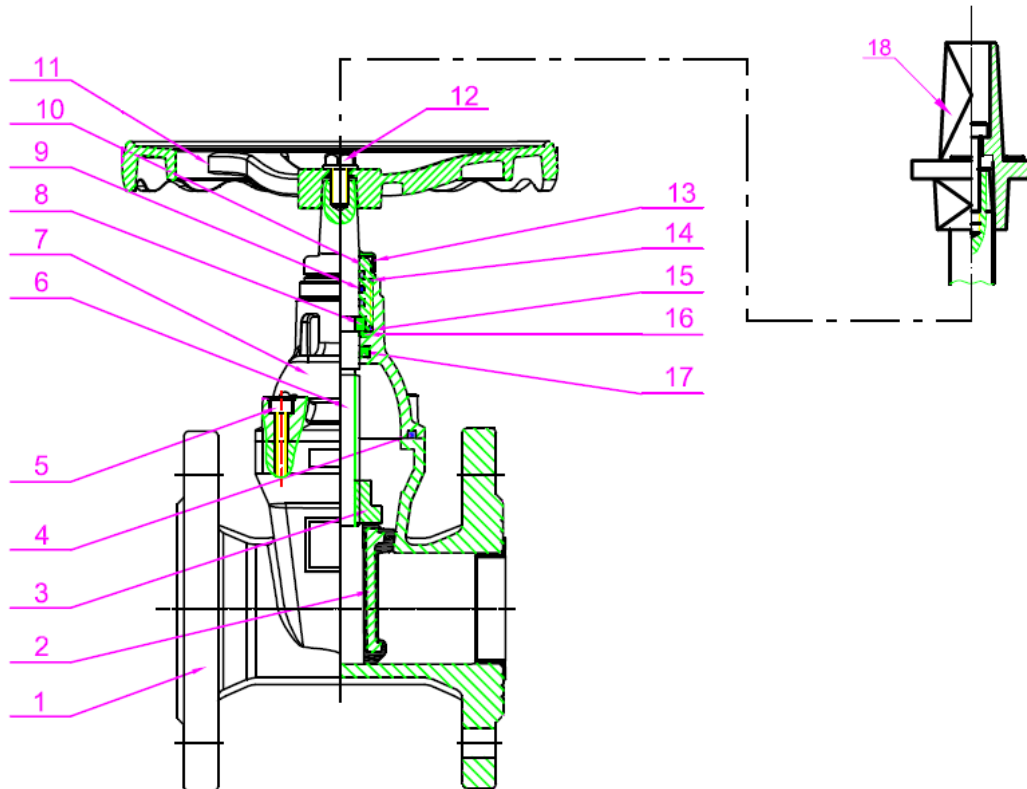
### GAMME :

- Corps fonte à brides R.F. GN10/16 avec commande par volant et opercule EPDM DN 40 au DN 400
- Corps fonte à brides R.F. GN10/16 avec commande par volant et opercule NBR DN 40 au DN 300
- Commande possible par carré d'ordonnance ( option )



## VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16 F4

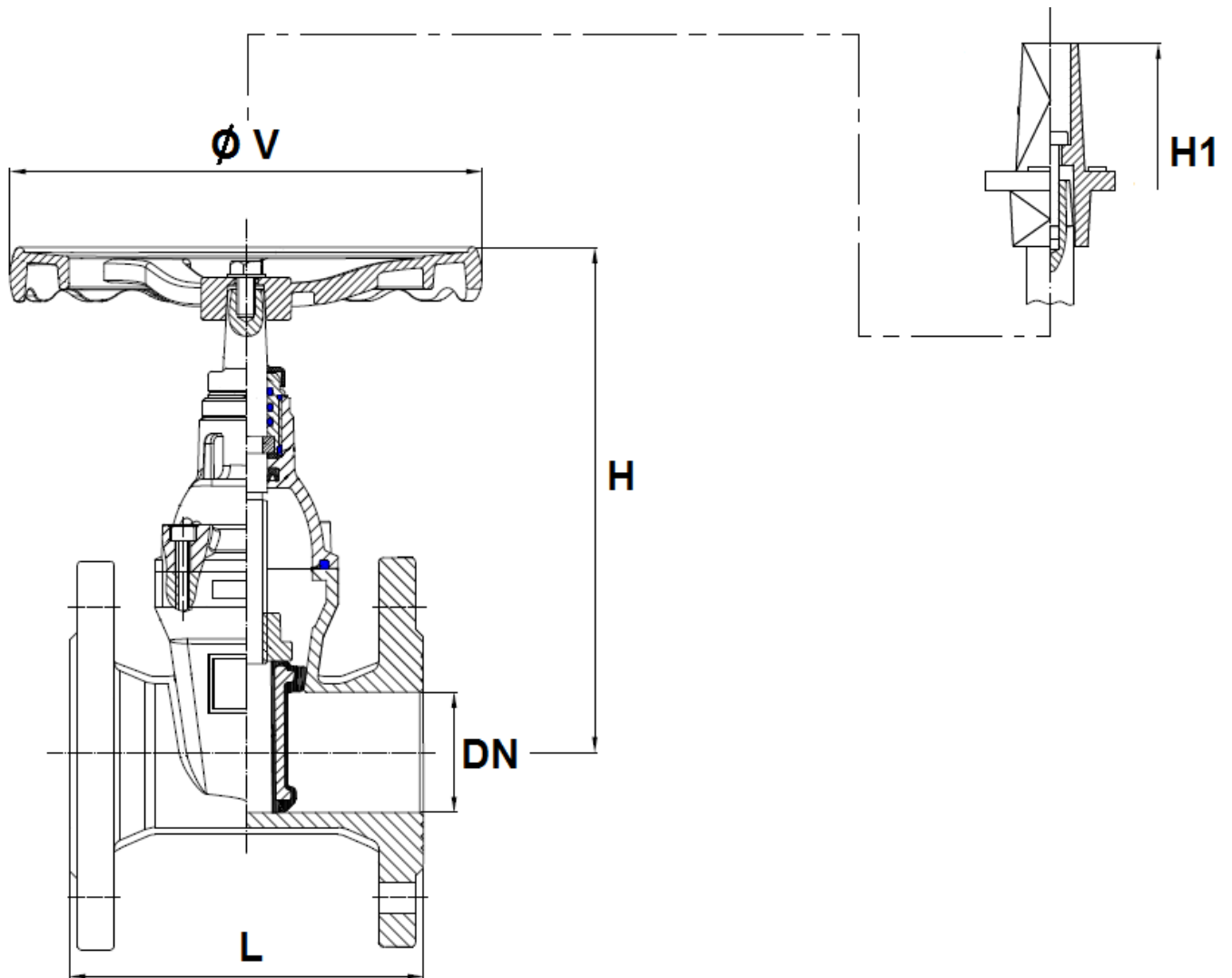
**NOMENCLATURE:**



Repère	Désignation	Matériaux	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJS-500-7	Fonte EN GJS-500-7
2	Opércule	Fonte EN GJS-500-7 + EPDM	Fonte EN GJS-500-7 + NBR
3	Ecrou d'axe	Laiton CuZn40Pb3	Laiton CuZn40Pb3
4	Joint de chapeau	NBR	NBR
5	Vis chapeau	Acier C35	Acier C35
6	Tige	Inox 420	Inox 420
7	Chapeau	Fonte EN GJS-500-7	Fonte EN GJS-500-7
8	Bague de maintien	Laiton CuZn39Pb2	Laiton CuZn39Pb2
9	Joint torique d'axe	NBR	NBR
10	Ecrou de maintien	Laiton CuZn39Pb2	Laiton CuZn39Pb2
11	Volant	Fonte EN GJS-500-7	Fonte EN GJS-500-7
12	Vis volant	Acier Rst 37-2	Acier Rst 37-2
13	Cache poussière	NBR	NBR
14	Joint torique d'axe	NBR	NBR
15	Joint torique d'axe	NBR	NBR
16	Bague	Nylon 66	Nylon 66
17	Joint d'axe	NBR	NBR
18	Carré d'ordonnance	Fonte EN GJS-500-7	Fonte EN GJS-500-7

## VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16 F4

**DIMENSIONS VANNE AVEC VOLANT ( en mm ) :**

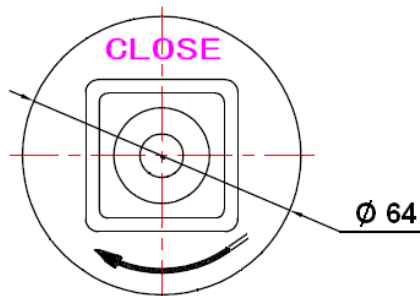
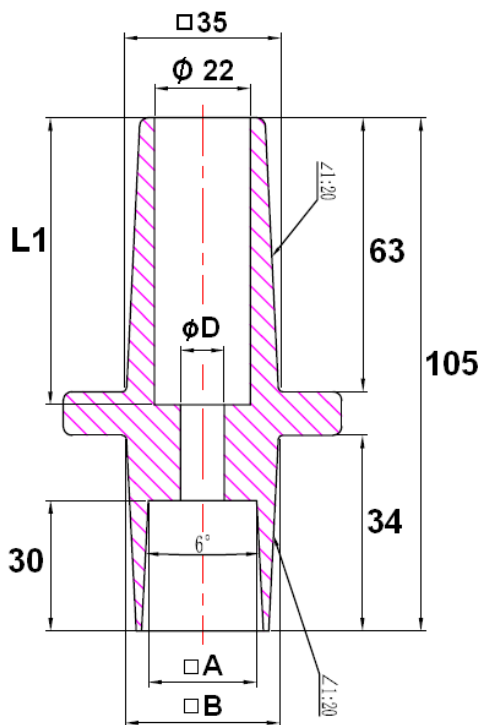


	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L		140	150	170	180	190	200	210	230	250	270	290	310
H		190	215	235	265	315	350	385	485	600	680	810	890
H1		280	285	300	320	390	430	470	560	680	770	900	1000
Ø V		200	200	200	254	254	315	315	315	406	406	500	500
Poids (en Kg)		7.38	8.83	12.12	13.32	19.65	23.12	32.08	53.9	79.39	107.31	185.82	236

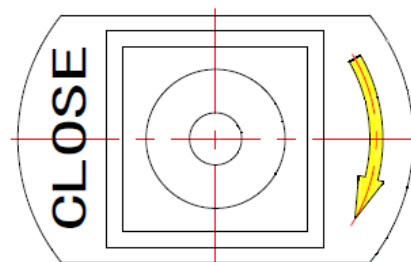
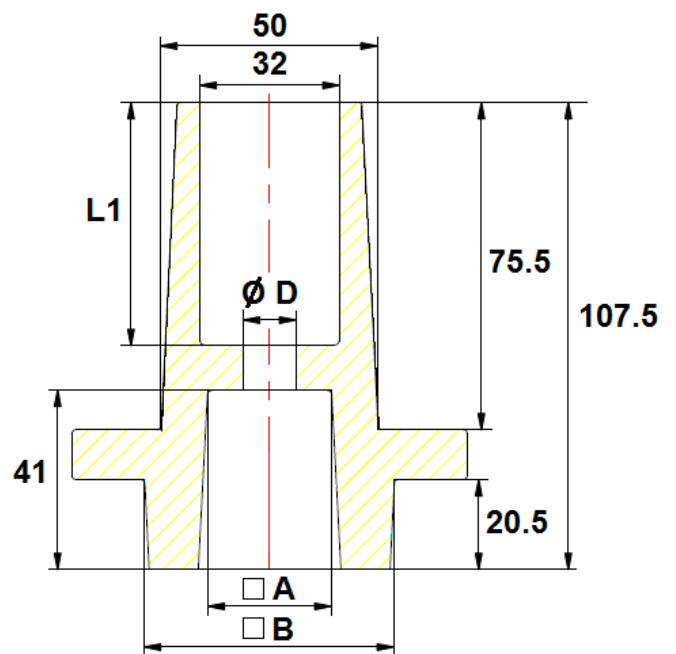
## VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16 F4

**DIMENSIONS CARRE D'ORDONNANCE ( en mm ) :**

**DN 40 – 300**



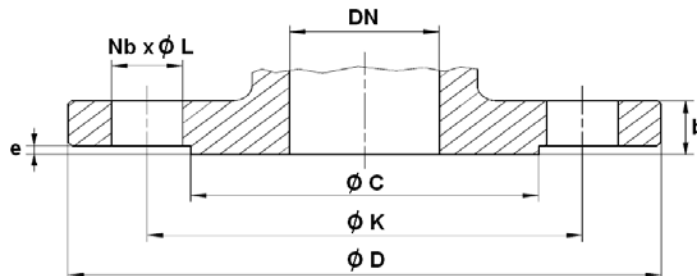
**DN 350 - 400**



DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
A	14	14	14	17	17	19	19	19	24	24	28.5	28.5
B	34	34	34	34	34	36	36	36	42.5	42.5	57.5	57.5
L1	66	66	66	63	63	63	63	63	63	63	56	56
Ø D	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12
Poids ( Kg )	0.7	0.7	0.7	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.7	0.7	0.8	0.8

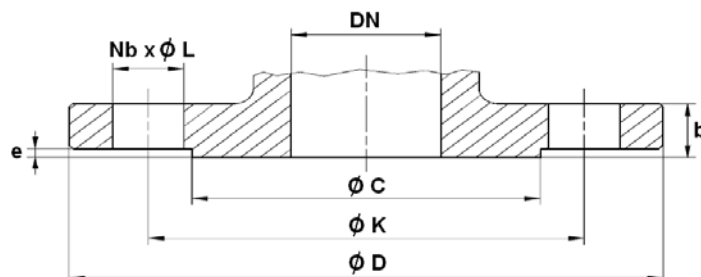
## VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16 F4

### DIMENSIONS BRIDES GN10 ( en mm ) :



DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ø C	84	99	118	132	156	184	211	266	319	370	429	480
Ø D	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580
Ø K	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515
Nb x Ø L	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 23	8 x 23	12 x 23	12 x 23	16 x 23	16 x 28
b	19	19	19	19	19	19	19	20	22	24.5	26.5	28
e	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4

### DIMENSIONS BRIDES GN16 ( en mm ) :



DN	200	250	300
Ø C	266	319	370
Ø D	340	405	460
Ø K	295	355	410
Nb x Ø L	12 x 23	12 x 28	12 x 28
b	20	22	24.5
e	3	3	4

## VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16 F4

**COUPLES DE MANŒUVRE ( Nm sans coefficient de sécurité ) :**

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Couple ( Nm )	35	40	45	50	55	70	75	100	160	245	350	360

**NOMBRE DE TOURS POUR OUVERTURE OU FERMETURE :**

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Nombre de tours	13	14.5	18.75	21.5	21.5	24.5	30	34	45.25	49.75	55	61

**NORMALISATIONS :**

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 :2008
- Conception suivant la norme DIN 3352.4, EN 1074-1 et EN 1074-2
- Essais selon la norme EN 1074 et EN 12266
- DIRECTIVE 97/23/CE : Produits exclus de la directive ( article 3, § 3 )
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 14 ( DIN 3202 F4 )
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN10/16
- Certification pour l'eau potable Anglaise WRAS N° 0812501 concernant l'opercule revêtu EPDM
- Robinets conformes à la norme Russe **GOST-R**

**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

## **VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16 F4**

### **INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE**

#### **REGLES GENERALES :**

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

#### **INSTRUCTIONS DE MONTAGE :**

- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté et le bon état des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités.
- Manœuvrer délicatement la vanne sans la bloquer ( ouverture – fermeture ) 3 fois avant la mise en route, puis mettre la vanne en position fermée.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les vannes ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Les vannes resteront ouvertes pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font vanne partiellement ouverte. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques de la vanne conformément à la norme EN 12266-1.
- La mise sous pression doit être progressive.
- Lors de la fermeture des robinets ne jamais utiliser d'outil augmentant le couple exercé sur les volants (clé à volant ou rallonge). Cette pratique risque d'endommager les portées d'étanchéités.
- La vanne doit fonctionner en position totalement ouverte ou fermée ( pas de positions intermédiaires ), elle ne doit pas être utilisée comme vanne de réglage.
- Maintenir la tige graissée pour garantir une bonne manoeuvrabilité de la vanne