

Compensateur élastomère - Type AR-1

Compensateur universel DN 20 – DN 400



Conception du type AR-1

Compensateur universel, constitué d'un soufflet élastomère et de brides tournantes.

Soufflet élastomère PN 25

- Soufflet à onde, moulé, élastique, proposé en plusieurs qualités d'élastomère
- Trame en fibres synthétiques très résistantes
- Collet de bride en caoutchouc renforcé fil d'acier, servant de joint
- Résistivité 10^8 jusqu'à 10^6 Ohm (DIN IEC 93, VDE 0303-30)

Qualité d'élastomère*	Couleur du marquage	Domaines d'utilisation
EPDM	Orange / Jaune	Eau chaude, acides, bases
NBR	Rouge / Jaune	Huile

*Vérifier la résistance de l'élastomère par rapport à la température et au fluide.
En cas de doute, nous consulter.

Propriétés	
max. pression	25 bar*
max. Température	+130 °C
Pression d'éclatement	≥ 75 bar
Fonctionnement sous vide	DN 20-50 sans anneau de tenue au vide DN 65-400 avec anneau de tenue au vide

En cas de coups de bélier, réduire la pression de service maxi de 30%.
* > +110 °C: Nous consulter

Brides

Exécution

- Brides tournantes avec épaulement stabilisateur
- Trous de fixation pour vis standard
- Gorge spéciale pour maintien du soufflet

Perçages

Standard: DN 20 - DN 400 (PN 25)
Selon EN 1092
Autres: DIN EN, ANSI, BS etc.
Dimensions des perçages:
Voir annexe technique

Matériaux

Standard: 1.0038 (S235JR)
Autres: 1.4541, 1.4571 etc.

Protection anti-corrosion

Standard: Électro-zingage
Autres: Galvanisation à chaud, peinture spéciale, revêtement spécial etc.

Utilisation

Convient pour:

- Diminuer les contraintes mécaniques et thermiques sur les tuyauteries et les systèmes annexes:
 - Pompes
 - Compresseurs
- Absorber les vibrations et le bruit sur:
 - Machines
 - Tuyauteries d'eau de refroidissement et circuits de lubrification
- Compenser les mouvements axiaux, latéraux et angulaires
- Compenser les mouvements simultanés dans les tuyauteries d'eau de refroidissement
- Remédier aux défauts d'alignement
- Arrosages incendie

Accessoires

- Anneau de tenue au vide
- Tube intérieur de guidage
- Housse de protection au feu
- Capot de protection
- Tube de protection

Agréments

- CE (DGR 97/23/EG)

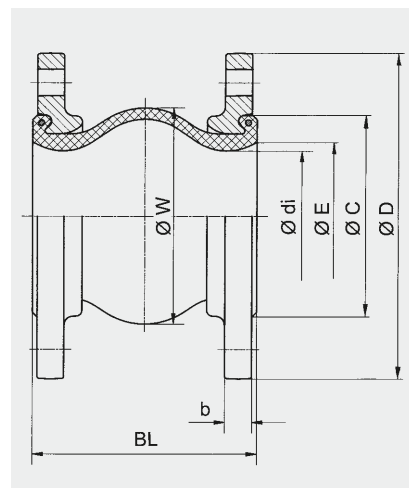


Dimensions Programme standard

DN	BL	Pres- sion	Ø di Diam. int. du soufflet Ø	Ø C surface d'étanchéité extérieure Ø	Ø E surface d'étanchéité intérieure Ø	Ø W Diamètre des ondes Ø (sans pression) mm	PN* Perçage des brides EN 1092	Ø D Diamètre extérieur de la bride Ø	b Epaisseur de la bride mm
20	100	25	22±3	51	30	55	25	115	16
25	100	25	22±3	51	30	55	25	115	16
32	125	25	31±3	72	39	78	25	140	16
40	125	25	39±3	81	45	86	25	150	16
50	125	25	49±3	95	56	97	25	165	16
65	125	25	65±3	115	72	113	25	185	18
80	150	25	77±3	127	84	135	25	200	20
100	150	25	100±3	151	109	160	25	235	20
125	150	25	127±3	178	133	184	25	270	22
150	150	25	153±3	206	161	212	25	300	22
200	175	25	202±3	260	209	265	25	360	25
250	175	25	252±3	313	262	318	25	425	25
300	200	25	303±3	363	312	373	25	485	25
350	200	25	344±3	423	360	420	25	555	30
400	200	25	396±3	474	410	460	25	620	30

*Possibilité de livrer avec brides PN 16 et PN 10.

Exécution



Type AR-1
Compensateur universel, sans tirant.

Mouvements / Surfaces actives des soufflets

DN	Δ ax Mouvement axial		Δ at Mouvement latéral	Δ ang Mouvement angulaire	A** Section active pour 16 bar	Dépression admissible sans anneau de tenue au vide en longueur de montage bar absolu	Poids Env. kg
	Compression - mm	Elongation + mm					
20	20	10	10	25	0	-	2,3
25	20	10	10	25	0	-	2,3
32	35	10	15	25	0	0	3,3
40	35	10	15	25	1	0,5	3,7
50	35	10	15	25	1	0,4	4,4
65	35	10	15	25	1	0,5	4,9
80	40	10	15	20	2	0,6	6,5
100	40	10	15	15	5	0,6	9,5
125	40	10	15	15	8	0,5	13,0
150	40	10	15	12	41	0,4	15,3
200	45	15	15	8	54	0,6	21,8
250	45	15	15	7	72	0,6	31,6
300	45	15	15	6	226	0,6	41,6
350	45	15	15	5	460	0,65	56,7
400	45	15	15	5	880	0,8	69,0

*Possibilité de plus grands mouvements angulaires Δ en longueur de montage compressée.

** La section active du soufflet est une valeur théorique.

En cas de mouvements simultanés: Nous consulter.

Remarques

Respecter les indications techniques telles que forces de réaction, raideur, charge sur les points fixes, instructions de montage etc.

Sous réserve de modification dues au procédé de fabrication.